

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL POLICÍA NACIONAL DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS

Fecha:			
Hora de inicio:	15:00 horas	Hora de finalización:	16:00 horas
Lugar: :	Oficina Grupo de Contratos		

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25

QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL
Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO
MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL
DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

ORDEN DEL DÍA

- Verificación de asistentes
- 2. Temas a tratar
- 3. Consideración del comité evaluador

DESARROLLO

1. Verificación de asistentes del comité evaluador

- CT. Andrés Camilo Benavides Pedraza Jefe Área Administrativa (E)
- ✓ IT. Carlos Andrés Moteno Chacón Dueño de la necesidad.
- ✓ OPS. John Fernando Calderón Gaitán Evaluador Jurídico
- ✓ OPS. Jeimy Alexandra García Bello Evaluador Financiera Económica
- OPS. Angelica Natalia Serrano Franco Evaluadora Técnica Ambiental
- ✓ OPS. Nidia Isabel Lopez Rodríguez Evaluadora Técnica SG-SST
- ✓ OPS. Adriana Paola Puentes Rojas Líder de Contratos

2. Temas a tratar

En Bogotá D.C. siendo las 15:00 horas del día 15 de mayo de 2024, se reunieron en la oficina del Grupo Contratos del Centro Social de Agentes y Patrulleros, los integrantes del Comité Jurídico, Financiero – Económico, Técnico, Ambiental y SG – SST del proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, cuyo objeto es "Mantenimiento preventivo y correctivo de equipos de cocina y cafeterías del Centro Social de Agentes y Patrulleros de la Policía Nacional", nombrados mediante Resolución No. 232 del 30/04/2024; con el fin de adelantar las evaluaciones dentro del proceso de contratación, según las propuestas descritas en el Acta No. 002787 del 10 de mayo 2024 se procedió a evaluar las ofertas presentadas así:

VERIFICACIÓN JURÍDICA

Mediante comunicación oficial No. GS-2024-015137/ADMON-SOPOR- 15.1 el señor OPS John Fernando Calderón Gaitán, remite la evaluación jurídica correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

A continuación, se presenta el informe de la verificación jurídica documental de la propuesta recibida en desarrollo del PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, cuyo objetivo es "SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL" se presenta el informe de la evaluación jurídica a la oferta presentada por el oferente, así:

I. PROPUESTA RECIBIDA:

Llegada la fecha y hora prevista para el cierre del proceso de mínima cuantía, se verifica la recepción de la siguiente propuesta:

PROPONENTE	NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN	REPRESENTANTE LEGAL	NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN
ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCION S.A.S	NIT.901.590.295-4	JONATHAN DAVID MORENO PARDO	C.C. 1.018.437.838
LUIS FERNANDO ANGEL	C.C. 79.132.402	N/A	N/A
REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL S.A.S	NIT.900.757.560-7	OSCAR RICARDO BOHORQUEZ DIAZ	C.C. 79.806.724

II. VERIFICACIÓN DE REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS DE LAS PROPUESTAS:

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

De conformidad con lo establecido en las condiciones de participación para presentar oferta al proceso de mínima cuantía, se realiza la verificación preliminar de los requisitos habilitantes jurídicos, así:

A. ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCION S.A.S

EM.	DOCUMENTOS DE PROPUESTA*	CUMPLE	NO CUMPL
1.	CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA: La carta de presentación de la propuesta se diligenciará conforme al modelo contenido en el Formulario N° 1 "Carta de Presentación de la Propuesta" y será firmada por el proponente, apoderado o representante legal, si a ello hubiere lugar. Si la propuesta es presentada por una persona jurídica, en unión temporal o consorcio, deberá venir suscrita por el representante legal designado.		Х
2.	CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL EXPEDIDO POR LA CÁMARA DE COMERCIO: Se deja en claro que el certificado debe ser completo; es decir debe contener todos los folios que lo componen. Objeto Social y/o Actividad Económica: Se deja claro que el objeto o actividad económica que desarrolla la empresa oferente o la persona natural participante, debe relacionarse con el objeto de este proceso de contratación, no se aceptan propuestas en donde el objeto social y/o actividad económica del proponente quede a la interpretación por parte del comité evaluador, por lo cual se requiere que el objeto de la presente invitación se encuentre inmersa dentro de las actividades que desarrolla la empresa o la persona natural participante.		х
3.	CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO DE APORTES PARAFISCALES: Para dar cumplimiento a lo previsto en la Ley 828 de 2003, el proponente, si es persona jurídica, deberá allegar una certificación expedida por el revisor fiscal, si es del caso, o del representante legal del proponente, señalando para el primero el número de la Tarjeta Profesional y anexando fotocopia de la misma; si es persona natural declaración juramentada, en la cual se certifique el pago de los aportes parafiscales indicando que se encuentra al día con dichos pagos. La información presentada en desarrollo del presente numeral se entiende suministrada bajo gravedad de juramento, respecto su fidelidad y veracidad.		X
4.	COPIA REGISTRO ÚNICO TRIBUTARIO (RUT): El Oferente nacional indicará su identificación tributaria e información sobre el régimen de impuestos al que pertenece, para lo cual aportará con la Oferta copia del Registro Único Tributario RUT; las personas juridicas y/o naturales integrantes de un consorcio o unión temporal o promesa de sociedad futura acreditarán individualmente éste requisito, cuando intervengan como responsables del impuesto sobre las ventas, por realizar directamente la prestación de servicios gravados con dicho impuesto. Lo anterior conforme el artículo 368 del Estatuto Tributario, en concordancia con el artículo 66 de la Ley 488 de 1998 que adicionó el artículo 437 del mismo Estatuto. Este certificado debe tener fecha de expedición igual o inferior a dos (02) meses anteriores a la fecha de presentación de la propuesta.		x
5.	COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN: El Oferente deberá proceder al diligenciamiento del Formulario y entregario con la oferta Los Proponentes deben suscribir el compromiso anticorrupción contenido en el Anexo COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN en el cual manifiestan su apoyo irrestricto a los esfuerzos del Estado colombiano contra la corrupción. Si hay incumplimiento comprobado del compromiso anticorrupción por parte del Proponente, sus empleados, representantes, asesores o de cualquier otra persona que en el Proceso de Contratación actúe en su nombre, es causal suficiente para el rechazo de la Oferta o para de terminación anticipada del contrato si el incumplimiento ocurre con posterioridad a la Adjudicación de este, sin perjuicio de que tal incumplimiento tenga consecuencias adicionales. COPIA CERTIFICACIÓN BANCARIA: En la oferta se deberá anexar copia u original de	Х	
6.	certificación bancaria vigente, expedida por El Centro Social financiera en donde la empresa participante tenga su cuenta para pagos. FOTOCOPIA DE LA CÉDULA DE CIUDADANÍA DEL REPRESENTANTE LEGAL POR	X	
7.	AMBAS CARAS, LEGIBLE: Esta copia tiene como fin verificar los datos del representante legal que aparecen en el certificado de existencia y representación legal de cámara de comercio y para efectos de información en la elaboración del contrato una vez se haya adjudicado el presente proceso y/o comunicación de aceptación de la oferta.	x	
8.	VERIFICACIÓN DEL BOLETÍN DE RESPONSABILIDADES FISCALES DE LA CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPUBLICA DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el Boletín de responsables Fiscales de la Contraloría General de la República de la firma y del representante legal.	X	
9.	VERIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS DE LA PROCURADURÍA GENERAL DE LA NACIÓN DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta	Х	

ACTA – CO2 937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el certificado de antecedentes disciplinarios de la Procuraduría General de la Nación de la firma y representante legal.		
10.	VERIFICACIÓN DE LOS ANTECEDENTES JUDICIALES, EN EL CUAL CONSTA QUE EL PROPONENTE NO TIENE ASUNTOS PENDIENTES CON LAS AUTORIDADES JUDICIALES.	х	
11.	CERTIFICADO Y/O PAZ Y SALVO EN EL REGISTRO NACIONAL DE MEDIDAS CORRECTIVAS DE LA POLICÍA NACIONAL — RNMC. En cumplimiento del artículo 183 de la Ley 1801 de 2016, el proponente adjuntará a la propuesta certificación expedida por el Registro Nacional de Medidas Correctivas -RNMC, el estado del proponente persona natural o representante legal de la persona jurídica, así como uno de los de los integrantes del proponente asociativo para verificar que no tengan multas pendientes, con morosidad superior a los seis (6) meses. Sin embargo, y a efectos de la suscripción del contrato, el proponente adjudicatario (persona natural o representante legal, según sea el caso) deberá estar al día en el pago de las multas señaladas en la citada Ley y en los términos dispuestos en esta.	x	
12.	AUTORIZACIÓN PARA NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda notificar a través de medios electrónicos al oferente y/o futuro oferente.	х	
13.	AUSENCIA DE INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES: El proponente certificará por escrito la ausencia de inhabilidades e incompatibilidades, tomándolo como prestado bajo la gravedad de juramento esta circunstancia, diligenciando el formulario que corresponda.	х	
14.	AUTORIZACIÓN TRATAMIENTO DE DATOS: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda publicar y tratar sus datos contenidos en la oferta presentada.	х	
15.	ACUERDO DE CONFIDENCIALIDAD - el oferente deberá proceder al diligenciamiento de este anexo y entregarlo junto con la propuesta.		Х

B. LUIS FERNANDO ANGEL

ÍTEM	DOCUMENTOS DE PROPUESTA*	CUMPLE	NO CUMPLE
1.	CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA: La carta de presentación de la propuesta se diligenciará conforme al modelo contenido en el Formulario N° 1 "Carta de Presentación de la Propuesta" y será firmada por el proponente, apoderado o representante legal, si a ello hubiere lugar. Si la propuesta es presentada por una persona jurídica, en unión temporal o consorcio, deberá venir suscrita por el representante legal designado.		Х
2.	CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL EXPEDIDO POR LA CÁMARA DE COMERCIO: Se deja en claro que el certificado debe ser completo; es decir debe contener todos los folios que lo componen. Objeto Social y/o Actividad Económica: Se deja claro que el objeto o actividad económica que desarrolla la empresa oferente o la persona natural participante, debe relacionarse con el objeto de este proceso de contratación, no se aceptan propuestas en donde el objeto social y/o actividad económica del proponente quede a la interpretación por parte del comité evaluador, por lo cual se requiere que el objeto de la presente invitación se encuentre inmersa dentro de las actividades que desarrolla la empresa o la persona natural participante.		х
3.	CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO DE APORTES PARAFISCALES: Para dar cumplimiento a lo previsto en la Ley 828 de 2003, el proponente, si es persona jurídica, deberá allegar una certificación expedida por el revisor fiscal, si es del caso, o del representante legal del proponente, señalando para el primero el número de la Tarjeta Profesional y anexando fotocopia de la misma; si es persona natural declaración juramentada, en la cual se certifique el pago de los aportes parafiscales indicando que se encuentra al día con dichos pagos. La información presentada en desarrollo del presente numeral se entiende suministrada bajo gravedad de juramento, respecto su fidelidad y veracidad.		х
4.	COPIA REGISTRO ÚNICO TRIBUTARIO (RUT): El Oferente nacional indicará su identificación tributaria e información sobre el régimen de impuestos al que pertenece, para lo cual aportará con la Oferta copia del Registro Único Tributario RUT; las personas jurídicas y/o naturales integrantes de un consorcio o unión temporal o promesa de sociedad futura acreditarán individualmente éste requisito, cuando intervengan como responsables del impuesto sobre las ventas, por realizar directamente la prestación de servicios gravados con dicho impuesto. Lo anterior conforme el artículo 368 del Estatuto Tributario, en concordancia con el artículo 66 de la Ley 488 de 1998 que adicionó el		×

ACTA - CO2937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	artículo 437 del mismo Estatuto. Este certificado debe tener fecha de expedición igual o inferior a dos (02) meses anteriores a la fecha de presentación de la propuesta.		
5.	COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN: El Oferente deberá proceder al diligenciamiento del Formulario y entregarlo con la oferta Los Proponentes deben suscribir el compromiso anticorrupción contenido en el Anexo COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN en el cual manifiestan su apoyo irrestricto a los esfuerzos del Estado colombiano contra la corrupción. Si hay incumplimiento comprobado del compromiso anticorrupción por parte del Proponente, sus empleados, representantes, asesores o de cualquier otra persona que en el Proceso de Contratación actúe en su nombre, es causal suficiente para el rechazo de la Oferta o para de terminación anticipada del contrato si el incumplimiento ocurre con posterioridad a la Adjudicación de este, sin perjuicio de que tal incumplimiento tenga consecuencias adicionales.	х	
6.	COPIA CERTIFICACIÓN BANCARIA: En la oferta se deberá anexar copia u original de certificación bancaria vigente, expedida por El Centro Social financiera en donde la empresa participante tenga su cuenta para pagos.	х	
7.	FOTOCOPIA DE LA CÉDULA DE CIUDADANÍA DEL REPRESENTANTE LEGAL POR AMBAS CARAS, LEGIBLE: Esta copia tiene como fin verificar los datos del representante legal que aparecen en el certificado de existencia y representación legal de cámara de comercio y para efectos de información en la elaboración del contrato una vez se haya adjudicado el presente proceso y/o comunicación de aceptación de la oferta.	X	
8.	VERIFICACIÓN DEL BOLETÍN DE RESPONSABILIDADES FISCALES DE LA CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPUBLICA DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el Boletín de responsables Fiscales de la Contraloría General de la República de la firma y del representante legal.	х	
9	VERIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS DE LA PROCURADURÍA GENERAL DE LA NACIÓN DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el certificado de antecedentes disciplinarios de la Procuraduría General de la Nación de la firma y representante legal.	x	
10.	VERIFICACIÓN DE LOS ANTECEDENTES JUDICIALES, EN EL CUAL CONSTA QUE EL PROPONENTE NO TIENE ASUNTOS PENDIENTES CON LAS AUTORIDADES JUDICIALES.	х	_
11.	CERTIFICADO Y/O PAZ Y SALVO EN EL REGISTRO NACIONAL DE MEDIDAS CORRECTIVAS DE LA POLICÍA NACIONAL – RNMC. En cumplimiento del artículo 183 de la Ley 1801 de 2016, el proponente adjuntará a la propuesta certificación expedida por el Registro Nacional de Medidas Correctivas -RNMC, el estado del proponente persona natural o representante legal de la persona jurídica, así como uno de los de los integrantes del proponente asociativo para verificar que no tengan multas pendientes, con morosidad superior a los seis (6) meses. Sin embargo, y a efectos de la suscripción del contrato, el proponente adjudicatario (persona natural o representante legal, según sea el caso) deberá estar al día en el pago de las multas señaladas en la citada Ley y en los términos dispuestos en esta.	Х	
12.	AUTORIZACIÓN PARA NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda notificar a través de medios electrónicos al oferente y/o futuro oferente.	Х	
13.	AUSENCIA DE INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES: El proponente certificará por escrito la ausencia de inhabilidades e incompatibilidades, tomándolo como prestado bajo la gravedad de juramento esta circunstancia, diligenciando el formulario que corresponda.	Х	
14.	AUTORIZACIÓN TRATAMIENTO DE DATOS: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda publicar y tratar sus datos contenidos en la oferta presentada.	Х	
15.	ACUERDO DE CONFIDENCIALIDAD - el oferente deberá proceder al diligenciamiento de este anexo y entregarlo junto con la propuesta.		

C. REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL S.A.S

ÍTEM	DOCUMENTOS DE PROPUESTA*	CUMPLE	NO CUMPLE
1.	CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA: La carta de presentación de la propuesta se diligenciará conforme al modelo contenido en el Formulario N° 1 "Carta de Presentación de la Propuesta" y será firmada por el proponente, apoderado o representante legal, si a ello hubiere lugar. Si la propuesta es presentada por una persona jurídica, en unión temporal o consorcio, deberá venir suscrita por el representante legal designado.	Х	

ACTA – 002933 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

2.	CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL EXPEDIDO POR LA CÁMARA DE COMERCIO: Se deja en claro que el certificado debe ser completo; es decir debe contener todos los folios que lo componen. Objeto Social y/o Actividad Económica: Se deja claro que el objeto o actividad económica que desarrolla la empresa oferente o la persona natural participante, debe relacionarse con el objeto de este proceso de contratación, no se aceptan propuestas en donde el objeto social y/o actividad económica del proponente quede a la interpretación por parte del comité evaluador, por lo cual se requiere que el objeto de la presente invitación se encuentre inmersa dentro de las actividades que desarrolla la empresa o la persona natural participante.	×	
3.	CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO DE APORTES PARAFISCALES: Para dar cumplimiento a lo previsto en la Ley 828 de 2003, el proponente, si es persona jurídica, deberá allegar una certificación expedida por el revisor fiscal, si es del caso, o del representante legal del proponente, señalando para el primero el número de la Tarjeta Profesional y anexando fotocopia de la misma; si es persona natural declaración juramentada, en la cual se certifique el pago de los aportes parafiscales indicando que se encuentra al día con dichos pagos. La información presentada en desarrollo del presente numeral se entiende suministrada bajo gravedad de juramento, respecto su fidelidad y veracidad.	×	
4.	COPIA REGISTRO ÚNICO TRIBUTARIO (RUT): El Oferente nacional indicará su identificación tributaria e información sobre el régimen de impuestos al que pertenece, para lo cual aportará con la Oferta copia del Registro Único Tributario RUT; las personas jurídicas y/o naturales integrantes de un consorcio o unión temporal o promesa de sociedad futura acreditarán individualmente éste requisito, cuando intervengan como responsables del impuesto sobre las ventas, por realizar directamente la prestación de servicios gravados con dicho impuesto. Lo anterior conforme el artículo 368 del Estatuto Tributario, en concordancia con el artículo 66 de la Ley 488 de 1998 que adicionó el artículo 437 del mismo Estatuto. Este certificado debe tener fecha de expedición igual o inferior a dos (02) meses anteriores a la fecha de presentación de la propuesta.	X	
5.	COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN: El Oferente deberá proceder al diligenciamiento del Formulario y entregarlo con la oferta Los Proponentes deben suscribir el compromiso anticorrupción contenido en el Anexo COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN en el cual manifiestan su apoyo irrestricto a los esfuerzos del Estado colombiano contra la corrupción. Si hay incumplimiento comprobado del compromiso anticorrupción por parte del Proponente, sus empleados, representantes, asesores o de cualquier otra persona que en el Proceso de Contratación actúe en su nombre, es causal suficiente para el rechazo de la Oferta o para de terminación anticipada del contrato si el incumplimiento ocurre con posterioridad a la Adjudicación de este, sin perjuicio de que tal incumplimiento tenga consecuencias adicionales.	х	
6.	COPIA CERTIFICACIÓN BANCARIA: En la oferta se deberá anexar copia u original de certificación bancaria vigente, expedida por El Centro Social financiera en donde la empresa participante tenga su cuenta para pagos.	х	
7.	FOTOCOPIA DE LA CÉDULA DE CIUDADANÍA DEL REPRESENTANTE LEGAL POR AMBAS CARAS, LEGIBLE: Esta copia tiene como fin verificar los datos del representante legal que aparecen en el certificado de existencia y representación legal de cámara de comercio y para efectos de información en la elaboración del contrato una vez se haya adjudicado el presente proceso y/o comunicación de aceptación de la oferta.	×	
8.	VERIFICACIÓN DEL BOLETÍN DE RESPONSABILIDADES FISCALES DE LA CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPUBLICA DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el Boletín de responsables Fiscales de la Contraloría General de la República de la firma y del representante legal.	Х	
9.	VERIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS DE LA PROCURADURÍA GENERAL DE LA NACIÓN DEL REPRESENTANTE LEGAL: Esta certificación podrá ser aportada por el proponente o en su defecto la Policía Nacional consultará el certificado de antecedentes disciplinarios de la Procuraduría General de la Nación de la firma y representante legal.	х	
10.	VERIFICACIÓN DE LOS ANTECEDENTES JUDICIALES, EN EL CUAL CONSTA QUE EL PROPONENTE NO TIENE ASUNTOS PENDIENTES CON LAS AUTORIDADES JUDICIALES.	х	
11.	CERTIFICADO Y/O PAZ Y SALVO EN EL REGISTRO NACIONAL DE MEDIDAS CORRECTIVAS DE LA POLICÍA NACIONAL – RNMC. En cumplimiento del artículo 183 de la Ley 1801 de 2016, el proponente adjuntará a la propuesta certificación expedida por el Registro Nacional de Medidas Correctivas -RNMC, el estado del proponente persona natural o representante legal de la persona jurídica, así como uno de los de los integrantes del proponente asociativo para verificar que no tengan multas pendientes,	х	

ACTA – OO2937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	con morosidad superior a los seis (6) meses. Sin embargo, y a efectos de la suscripción del contrato, el proponente adjudicatario (persona natural o representante legal, según sea el caso) deberá estar al día en el pago de las multas señaladas en la citada Ley y en los términos dispuestos en esta.		
12.	AUTORIZACIÓN PARA NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda notificar a través de medios electrónicos al oferente y/o futuro oferente.	Х	
13.	AUSENCIA DE INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES: El proponente certificará por escrito la ausencia de inhabilidades e incompatibilidades, tomándolo como prestado bajo la gravedad de juramento esta circunstancia, diligenciando el formulario que corresponda.	х	
14.	AUTORIZACIÓN TRATAMIENTO DE DATOS: El oferente mediante documento autorizará a El Centro Social para que esta, pueda publicar y tratar sus datos contenidos en la oferta presentada.	x	
15.	ACUERDO DE CONFIDENCIALIDAD - el oferente deberá proceder al diligenciamiento de este anexo y entregarlo junto con la propuesta.	х	

^{*} Información tomada de las propuestas que constan en archivo digital

III. CONCEPTO:

No.	PROPONENTE	CUMPLE - NO CUMPLE	OBSERVACIONES
A	ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCION S.A.S	NO CUMPLE	A. El proponente No Cumple con la totalidad de los requisitos jurídicos habilitantes, por las siguientes razones: 1 Se observa que la carta de presentación no tiene propuesta económica. Icia de la presente oferta es de cuatro (4) meses, contados a partir de la presentación c I propuesta económica es por valor de (\$) Moneda Legal incluido IVA. 2 Falta el certificado de existencia y representación legal.
			CAMARA DZ COMERCIO DE BOGOTA SEDE VIRTUAL CÓDIGO VERIFICACIÓN: A247369B838960 ONOS 15 DE ABRIL DE 2024 HORA 17:31:30 AA2473695B PÁGINA: 1 DE 2 ***********************************
			Fecha generación documento PDF: 23-03-2023 10:42:31AM 4 Es importante mencionar que en los aportes a los parafiscales se encuentra al día, así no tenga personas a cargo. 5 No se menciona dentro del acuerdo de confidencialidad, el número del proceso, al cual se está presentando. Yo, JONATHAN DAVID MORENO PARDO Identificado con la ceduta de ciudadanía No. 1.018.37.838 DE ROGOTA D.C. con domicilio en BOGOTA D.C. de la empresa ATRIO DISERO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN SAS. cargo REPRESENTANTE LEGAL, on adolante decominado EL CONTRATISTA O TERCERO, bajo el controlconvenio acuerdo No del me compromedo a cumplic adolamente los compromisos y demás directrices del Statema de Gestián de Seguridad de la Información para la Policia National.

ACTA - OO 293 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

В	LUIS FERNANDO ANGEL	NO CUMPLE	B. El proponente No Cumple con la totalidad de los requisitos jurídicos habilitantes, por las siguientes razones: 1 La carta de presentación está incompleta, le falta la primera parte.
	!		2 Falta el Registro Mercantil expedido por la Cámara de Comercio.
			CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA
			SEDE SALITRE
		İ	CÓDIGO DE VERIFICACIÓN: 3240576939B3A8
			8 DE MAYO DE 2024 HORA 13:23:35
		:	0324057693 PÁGINA: 1 DE 1
			3 El acuerdo de confidencialidad no está totalmente diligenciado.
			Yo, LUIS FERNANDO ANGEL Identificado con la cedula de ciudadania No. 79.132.402, con domicilio en BOGOTA, de la empresa , cargo PERSONA NATURAL, on adelante denominado EL CONTRATISTA O TERCERO, hajo el contrato — convento — accerdo — No. delue comprometo a cumplir cabolmenta los compromisos y demás directrices del Sistema de Gostión de Seguridad de la Información para la Policia Nacional.
	·		4 La fecha de generación del RUT, supera los dos meses.
			Fuelia generación decumento PDF: 07-10-2023 09:48:25AM 5 No se observa la constancia de cumplimiento de aportes parafiscales.
С	REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL S.A.S	CUMPLE	C. El proponente Cumple con la totalidad de los requisitos jurídicos habilitantes.

VERIFICACIÓN FINANCIERA - ECONÓMICA

Mediante comunicación oficial la señora OPS Jeimy Alexandra García Bello, remiten la evaluación financiera correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

Ítem	DESCRIPCION	CANT	VALOR ESTIMADO CONTRATACION SIN IMPUESTOS	VALOR ESTIMADO CONTRATACION CON IMPUESTOS	VALOR OFERTADO SIN IMPUESTOS ATRIO	VALOR OFERTADO CON IMPUESTOS ATRIO	%
23	KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	1	\$ 220,000	\$ 216,800	\$205,000	\$243,950	112.52
88	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1	\$ 145,000	\$ 172,550	182,000.00	216,580.00	125.52
185	FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1	\$ 70,000	\$ 83,300	\$149,000	\$177,310	212.86

El oferente Luis Fernando Ángel (SPACK), presenta mayor valor al estimado de la contratación en 271 ítems, motivo por el cual no cumple.

El oferente SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL SAS (RYSTE), presenta valores por debajo del precio estimado de contratación por lo cual se requirió mediante correo a lo cual respondió, lo siguiente en justificación a precios artificialmente bajos:

ACTA - 00 293) - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC.079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

- (...) "1. Respecto a los precios de los Items ofertados en la propuesta, no son artificiosos, bajos, disimulados, muy reducidos o disminuido ya que se cotizaron con base en las especificaciones técnicas indicadas en la invitación publica del asunto, y que se obtuvieron de acuerdo a trabajos efectuados por nuestra empresa en proyectos similares desarrollados en los últimos veinticuatro (24) meses con entidades públicas y empresas privadas, sin afectar la calidad de materiales ni reducción de mano de obra para la ejecución.
- 2. Tenemos un Stock de materiales nuevos e insumos producto de sobrantes de nuestra actividad económica, el cual permitirá reducir costos al momento de la ejecución.
- 3. Debido a nuestra actividad en mantenimiento, contamos con descuentos de mayoristas con nuestros proveedores.
- 4. Los precios presentados por nuestra empresa son totalmente competitivos en el mercado. Esto independiente a que la cotización inicial se hizo en base a repuestos que se cotizaron este año con los incrementos de las exportaciones.
- 5. Igualmente, contamos con vehículos de trabajo lo que permite reducir costos por el concepto.
- 6. Poseemos equipos y herramientas propias para ser más ágil el proceso de mantenimiento.
- 7. Debido a que a la fecha contamos con varios contratos en ejecución a nivel nacional, los gastos administrativos como sueldos, jornales, papelería y demás lo podemos manejar al costo de otros proyectos.
- 8. La calidad de los materiales que se utilizaran para este proyecto se apegaran a las especificaciones técnicas como están estipuladas en esta invitación pública.
- 9. Es importante aclarar o dejar saber a la entidad que contamos con la capacidad financiera suficiente para la ejecución de este contrato.
- 10. Y por último, dejar saber que nos dedicamos a esta actividad hace más de nueve (9) años sin inconvenientes por ejecución de contratos (incumplímiento) y por ningún motivo vamos a exponer nuestro buen nombre o récord de contratación. "(...)

CONCEPTO: El oferente SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL SAS (RYSTE), CUMPLE, en tal sentido queda HABILITADO.

VERIFICACIÓN TÉCNICA

Mediante comunicación oficial No. GS-2024-015105- DIBIE el señor IT Carlos Andrés Moreno Chacón remite la evaluación financiera correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

En atención a la notificación del grupo de contratos para realizar la evaluación técnica, mediante resolución No. 232 de fecha 30/04/2024. De manera atenta y respetuosa me permito remitir a usted, la evaluación técnica de la propuesta entregada dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", así:

PROPUESTA	EVALUADO
	Atrio Diseño, Arquitectura y Construcción S.A.S.
	NIT: 901.590.295-4
	Dirección: Carrera 22 #68-50 Oficina 501 Bogotá
1	Representante Legal
'	Jonathan David Moreno Pardo
	C.C. 1.018.437.838 de Bogotá
	E-mail: atrioarquitecturasas@gmail.com
	Teléfono: 318293132

CONDICIONES TÉCNICAS.

és an	AUTOSERVICIO (Cocina Principal, MEBOG)	ned Section	CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	_		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	_		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)]		
	LIMPIEZA DE QUEMADORES	_		
1	REVISIÓN DE FILTRACIONES DE AGUA	_ 1 _ [CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA	_		
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	_		*
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
2	BLENDURIS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
3	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
4	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE_	
5	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
6	QUEMADOR Y CAMBIO	11	CUMPLE	-
7	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	. [1	CUMPLE	

ACTA - 00793 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

8	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE						
9	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	11	CUMPLE						
	AUTOSERVICIO (DIPON)		CUMPLE	NO CUMPLE					
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	NO CUMPLE					
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:								
10	LIMPIEZA GENERAL CON DESENGRASANTE	1	0113451.5						
10	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA	1	CUMPLE						
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA								
11	RESISTENCIA Y CAMBIO	1	CUMPLE						
out of the	BAÑO MARÍA A GAS (Cocina Principal)		ASS 200	Franciska (British III)					
ÍTEM		CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE					
11.7-786	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD		71 - 27 - 1 DAISH - 1					
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	ļ							
		4							
40	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1							
12	LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE						
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS								
	REVISIÓN DE VÁLVULAS								
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA								
13	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE						
14	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE						
15	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE						
16	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	1	CUMPLE						
17	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE						
18	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML N	CUMPLE						
19	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO								
19		1	CUMPLE						
	CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112)		CUMPLE	NO CUMPLE					
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD							
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:								
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1							
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)								
20	LIMPIEZA DEL QUEMADOR		OU TEN						
20	REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	1 1	CUMPLE						
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1							
	REVISIÓN DE VÁLVULAS								
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1							
21	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE						
22	PILOTO DE GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE						
23	KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO								
24		1	CUMPLE						
	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE						
(CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZON		CUMPLE	NO CUMPLE					
IEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	OO:07 E.E.	NO JOHN LL					
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:								
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES								
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS								
26	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS		. 1	4 011					
25	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE						
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS	1	† -	1	†	╡	†		
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO								
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA								
26	BOMBA VOLUMÉTRICA Y CAMBIO	4	OLIMB: E						
27		1	CUMPLE						
27 28	BOQUILLA VAPORIZADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE						
	DOSIFICADOR PORTA FILTRO DOBLE	1	CUMPLE						
29	DOSIFICADOR PORTA FILTRO SENCILLO	1	CUMPLE						
30	FILTRO SIEGO	1	CUMPLE						
	JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES (DOS CARCASAS, UN								
31	FILTRO DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE, UN	1	CUMPLE						
~ ·	FILTRO DE SEDIMENTOS, CON TODAS LAS CONEXIONES Y	ı	COMPLE						
	ACCESORIOS PARA INSTALAR) Y CAMBIO								
32	MANGUERA DE ENTRADA DE ÁGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE						
33	MANGUERA DE SALIDA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE						
34	MANÓMETRO PRESIÓN Y CAMBIO	i	CUMPLE						
	PERILLA VAPOR Y CAMBIO	1 1							
35 36	PERILLA VAPOR Y CAMBIO PRESOSTATO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE						

ACTA -007937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

37	PROGRAMADOR BOTONERA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
31	REPUESTO DE JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES (UN		001111 212		
38	FILTRO DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE, UN	1 1	CUMPLE		
30	FILTRO DE SEDIMENTOS) Y CAMBIO	l ' 1	001111 ==		
200	RESISTENCIAS CALDERÍN Y CAMBIO	1 "	CUMPLE		
39		1	CUMPLE		
40	TANQUE CALDERÍN Y CAMBIO		CONFE	14 C. N. A984 (A25K/	
	CORTA VEGETALES	448	CUMPLE	NO CUMPLE	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		5 보다 병생하는	
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
	GRADUACIÓN DE CUCHILLAS Y DISCO	1			
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS		CUMPLE		
41	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	1	COMPLE		
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS]	į		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1			
42	CORREA NERVADA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
43	INTERRUPTOR MARCHA/PARO CON LUZ Y CAMBIO	1	CUMPLE		
	JUEGO DE CUCHILLAS (9 PIEZAS)	1	CUMPLE		
44		- 1	CUMPLE		
45	KIT DE EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE		
46	MOTOR 110 V Y CAMBIO	1	CUIVIPLE	lstat, mesas veet 10, vinos	
	CREPERA ELÉCTRICA CREPERA KRAMPOUZ CEBIA4AC		CUMPLE	NO CUMPLE	
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD			
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1 CL			
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA		1		
47	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN				
	GENERAL				
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA				
	JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO				
48	INOXIDABLE	1	CUMPLE		
	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
49 50		1	CUMPLE		
JU . N. 194	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO		OF BATTERS WE SET	N 1888 51.5	
	CRISPETERA WARING PRO	. A. D. W. G. S.	CUMPLE	NO CUMPLI	
	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN		OF BATTERS WE SET	NO CUMPL	
ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	. A. D. W. G. S.	OF BATTERS WE SET	NO CUMPL	
	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	. A. D. W. G. S.	OF BATTERS WE SET	NO CUMPLI	
	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	. A. D. W. G. S.	OF BATTERS WE SET	NO CUMPL	
ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLI	
	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	. A. D. W. G. S.	OF BATTERS WE SET	NO CUMPL	
(TEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL	
ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL	
ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL	
ÍTEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD	CUMPLE		
TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG)	CANTIDAD 1	CUMPLE		
TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN	CANTIDAD 1	CUMPLE		
1TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD 1	CUMPLE		
ÍTEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	CANTIDAD 1	CUMPLE		
1TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	CANTIDAD 1	CUMPLE		
1TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	CANTIDAD 1	CUMPLE		
TEM 51	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	CANTIDAD 1	CUMPLE		
ÍTEM 51 ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	CANTIDAD 1	CUMPLE		
ÍTEM 51 ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	CANTIDAD 1	CUMPLE		
ÍTEM 51 ÍTEM	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD 1	CUMPLE		
51 ITEM 52	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	CANTIDAD 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE		
51 STEM 51 52 53 54	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	CANTIDAD 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE		
51 51 52 53 54 55	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	CANTIDAD 1 CANTIDAD 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE		
51 51 52 53 54 55 56	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE		
51 TEM 52 53 54 55 56 57	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE		
51 TEM 52 53 54 55 56 57 58	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE		
51 TEM 52 53 54 55 56 57 58 59	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE		
51 TEM 52 53 54 55 56 57 58	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE		
51 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES Y PLANCHA (MEBOG)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE	NO CUMPL	
51 51 52 53 54 55 56 57 58 59	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES Y PLANCHA (MEBOG)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE NO CUMPL		
51 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES Y PLANCHA (MEBOG)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE NO CUMPL		

ACTA - 171793 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

1	CALIBRA QUÁN DE DEM MAQUÁVIDO DE CARRONO		1	<u> </u>
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		i	
ĺ	LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
İ	REVISIÓN DE VÁLVULAS			1
<u></u>	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
62	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
63	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
64	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
65	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
66	QUEMADOR Y CAMBIO	11	CUMPLE	
67	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
68	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
69	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
7		IINCIPAL)	CUMPLE	NO CUMPLE
ÍTEM		CANTIDAD	COMPLE	NO COMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
70	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
71	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
72	FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
73	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
74	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
75	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
76	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
77	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML H	CUMPLE	
78	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
, , ,	ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, I		COMPLE	NET DIRECTOR
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DIPON) CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
1 6 Auctyl	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	<u> </u>	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
79	LIMPIEZA DE QUEMADORES	i	01111015	
19	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
_ 80	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
81	FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
82	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
83	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
84	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
85	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
86	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
87	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
EST	UFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCIN.	A PRINCIPAL)	and in North and St	
ITEM.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	A		<u>ais illimental</u> <u>1919a - </u>
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
88	LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		COMI LL	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
89	REVISIÓN DE VÁLVULAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u> </u>
90	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
_		1	CUMPLE	
91	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	·
92			OLD ADUC	
93	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	

ACTA - OD7937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
97	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
1000	ESTUFA MIXTA CON PLANCHA ASADORA (BOLERA)	ron Jakan	CUMPLE	NO CUMPLE
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA		1	
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
		1 1	CUMPLE	
98	LIMPIEZA DE QUEMADORES	<u>'</u>	COMITEE	
	REVISION DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
99	BLENDURIS Y CAMBIO	11	CUMPLE	<u> </u>
100	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
101	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
102	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
103	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
104	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
105	l	1	CUMPLE	
106	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO			
107	CAMBIO DE PARRILLA	1	CUMPLE	10000000000000000000000000000000000000
\$6.	EXPRIMIDOR DE CITRICOS JOSERRAGO		CUMPLE	NO CUMPLE
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		HATTA THE XXX
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR TORNILLERÍA	1 CUMPLE		
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR			
108	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		CUMPLE	į
,,,,	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	1		
400		1	CUMPLE	
109	BUJES Y CAMBIO	† †	CUMPLE	
110	COLADOR Y CAMBIO			
111	DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1	CUMPLE	
112	GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
113	INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE	1	CUMPLE	
113	INTERRUPTOR Y CAMBIO			
114	JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN	1	CUMPLE	
				'
115	MOTOR Y CAMBIO	11	CUMPLE	
115	MOTOR Y CAMBIO		TO LANCE RESIDENCE	NO CUMPL
19 2 A	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST		CUMPLE	NO CUMPL
19 2 A	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN		TO LANCE RESIDENCE	NO CUMPL
19 2 A	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		TO LANCE RESIDENCE	NO CUMPL
h za	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA		TO LANCE RESIDENCE	NO CUMPL
TEM	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL
h za	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		TO LANCE RESIDENCE	NO CUMPL
TEM	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL
TEM	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL
TEM 116	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
TEM	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
TEM 116	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119 120	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119 120 121	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119 120 121 122	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119 120 121	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL
116 117 118 119 120 121 122	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	MOTOR Y CAMBIO EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
116 117 118 119 120 121 122 123	EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ACTA - 002951 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

1	L DECIMORUSTA CIÓN DE CAMPOS A CENTO			
100	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
125	DIFUSOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
126	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
127	PERILLA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
128	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	11	CUMPLE	
129	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
130	SOLDADURA TANQUE	1	CUMPLE	
131	TERMO PILA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
132	TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L	3,4,3575	CUMPLE	NO CUMPLE
FITEM		CANTIDAD	COMPLE	NO COMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR TORNILLERÍA			
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR			
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS			
134	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
135	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
136	CILINDRO COMPLETO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	-
137	CORONA	1 1	CUMPLE	
138	INTERRUPTOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
139	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u> </u>
	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES		COMPLE	
140	ACERO INOXIDABLE	1	CUMPLE	-
70 fg (h. 147).	GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1		1696838-12	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
. 1.3 (424) (EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD		Vicinia in Allandaria
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS	-		
	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	\dashv		
141	REVISIÓN DE AGITADORES	1 1	CHMDLE	
171	REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO		CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
142	CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO	 	OLIMOI E	
143	GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
144	INTERRUPTOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
145		1 1	CUMPLE	
	MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO	1	CUMPLE	
146	TAPA TANQUE CONTENEDOR	1	CUMPLE	
147	TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
farmen a	GRECA HAMILTON BEACH D50065		CUMPLE	NO CUMPLE
II EM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		110 OURIFLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
,	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	_		
148	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	_ 1	CUMPLE	
	REVISION Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
149	GRIFO PLASTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
150	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	CUMPLE	
151	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
152	TAPA DE LLENADO	1 1	CUMPLE	
153	TUBO MEDIDOR DE AGUA	1 1	CUMPLE	
	GRECA MODELO 3100			
		CANTIDAD	CU:MPLE	NO CUMPLE
37,747	[17] · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		一点,一点点点点,这种"Subject"的	
W 147	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN			
37,747	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
ITEM	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE TERMOSTATO		CHMDLE	
37.747	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE TERMOSTATO LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
ITEM	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE TERMOSTATO LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO		CUMPLE	
ITEM	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE TERMOSTATO LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA		CUMPLE	

ACTA - 00(93) - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

156	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	CUMPLE	
157	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
158	PORTA NIVELES EN ALUMINIO.	1	CUMPLE	
	HORNO COMBI A GAS (COCINA PRINCIPAL)		CUMPLE	NO CUMPLE
TEM		CANTIDAD		
<u> </u>	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA			
	LIMPIEZA DE QUEMADORES			
	REVISIÓN DE FUGAS DE AGUA	1	0.11451.5	
159	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		CUMPLE	
	REVISION DE PARTES ELÉCTRICAS			
	REVISION Y AJUSTE DE PUERTAS			
	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	<u> </u>		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1	CUMPLE	
160	BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	<u>-</u>		
161	BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	 -
162	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
163	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
164	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	11	CUMPLE	
165	TERMOCUPLA	1 1	CUMPLE	
166	BISAGRA	1	CUMPLE	
167	PIN DE CIERRE PUERTA	11	CUMPLE	
168	CONEXIONES HIDRAULICAS	1	CUMPLE	
169	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
P 215	HORNO CONVENCIONAL EKA (DIPON)		CUMPLE	NO CUMPLI
TEM		CANTIDAD	COMPLE	NO COMIT Z
· - · · ·	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			,
	CALIBRACIÓN DE SENSORES			
170	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1	CUMPLE	
170	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTA	'	00	İ
	REVISIÓN Y AJUSTE DE POERTA REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	-		
	REVISION Y REMOCION DE PARTICULAS INTERNAS	-	1	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1	CUMPLE	
171	BANDEJA	1	CUMPLE	
172	BOMBILLOS REFRACTARIO Y CAMBIO	1	CUMPLE	 ·
173	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
174	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	 	CUMPLE	-
175	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1 1	CUMPLE	
176	TERMOCUPLA	1 1		
177	BISAGRA	1 1	CUMPLE	
178	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
179	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	ļ
180	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	HORNO MICROONDAS RADIANCE TMW100R		CUMPLE	NO CUMPL
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		NO CUMPL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE	
181	REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO	- 1	COMPLE	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1		
182	BOMBILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
183	CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	DIODO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
184	FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	-
185		1	CUMPLE	
186	FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO		CUMPLE	
187	INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1 1		
188	MAGNETRÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	ļ
189	TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
190	TERMOSTATO Y CAMBIO	11	CUMPLE	ļ
	TRANSFORMADOR Y CAMBIO	11	CUMPLE	
191			(4) 1 (4) 12 (2) 13 (2) 13 (3) 13 (4)	□ 1 12 6
	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL		CHMPLE	NO CLIMPI
191	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	DEMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		I	T
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO			
400	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	ļ	-2:	
193	BOMBILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
194	CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
195	DIODO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
196	FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
197	FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
198	INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
199	MAGNETRÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
200	TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	1
201	TERMOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
202	TRANSFORMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	HORNO PIZZERO	Construction of the Constr	4 - 280 GA (B) C) -	4 Shipson 1 200
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		<u> </u>	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	-		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	-		
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	-		
203		- 1 i	CUMPLE	
	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	_		
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	_		1
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS	_		1
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	i l		
204	CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
205	CONTROL TABLERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
206	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
207	LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
208	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
209	TERMOCUPLA	1		ļ
210	BISAGRA		CUMPLE	
		1	CUMPLE	
211	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
212	TERMOCUPLA	1 1	CUMPLE	
213	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	111	CUMPLE	
<u> </u>	HORNO ROSTICERO HOBART		CUMPLE	NO CUMPLI
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMILTE	NO COMPE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA	1		
	LIMPIEZA DE QUEMADORES	-		
214	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	- 1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	┥ ' 」	COMPLE	į
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS	-l i		
	REVISION 1 AJUSTE DE PUERTAS	1 1		f
	DEVICIÓN Y DEMOCIÓN DE DARTÍOUS AO INTERNAC	-		
	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS]		
0.4.5	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
216	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	
216 217	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO			
216 217	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
216 217 218	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220 221	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220 221	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220 221 222	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA	1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220 221 222 223 224	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	,
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LTS.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LTS.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LTS. DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLS
216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LTS. DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA TERMOCUPLA CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LTS. DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	DEMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1		 -
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
		İ		
	GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
229_		- 1	CUMPLE	
230	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
231	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
232	MOTORY CAMBIO	1	CUMPLE	
233	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO		CUMPLE	
234	VASO CON TAPA Y CAMBIO	1	COMPLE	a. 150 US STOL 1980 1980.
Best in	LICUADORA OMNIBLEND		CUMPLE 4	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	15 Meta 355 (1. 1/2 / 27)	
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
235	RODAMIENTOS	1	CUMPLE	
200	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		i	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL		İ	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS		21112	
236	BUJES Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
237	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
238	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
239	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
240	VASO PLÁSTICO CON TAPA	1 1	CUMPLE	
	LICUADORA OSTER		**CUMPLE *	NO CUMPLE
ITEM		CANTIDAD		
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
	RODAMIENTOS	1	CUMPLE	
241	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		COMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
242	BUJES Y CAMBIO	1 .	CUMPLE	
243	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
244	MOTOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
245	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
246	VASO DE CRISTAL CON TAPA	1	CUMPLE	
240	LICUADORA VITAMIX		2	
ITEM		CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
I I CIAI	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	OANTIOA C	British and the second second	
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA	-		
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE	 		
247	RODAMIENTOS	 1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
,	GENERAL DE OVIDOR	 .	1	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS		CUMPLE	
248	BUJES Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
249	CUCHILLA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
250	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
251	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO		CUMPLE	
252	VASO PLASTICO CON TAPA		CUMPLE	rija SV sarak i
	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO AUTOMÁTICA WAVE 1	5 APS	CUMPLE	NO CUMPL
	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		
ÍTEM		1		
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			l
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES			
ÍTEM	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS		CLIMADIE	
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1	CUMPLE	
ÍTEM	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
ÍTEM	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1	CUMPLE	

ACTA – 00.2937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

255 256		1 .		1
200	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
257	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
258	TARJETA DE CONTROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
259	VÁLVULA DE DISPENSADO	1	CUMPLE	
ires.	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO 3 CALENTADORES ZING		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN CONCRETE EN	CANTIDAD	BOATPERSON &	大。 明 665以外的"
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	-		
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	4		
260	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO			
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS	-		
261	EMBUDO COMPLETO	1	CUMPLE	
262	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
263	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
264	JARRA EN VIDRIO	1	CUMPLE	
265	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
200	MÁQUINA DE LAVADO DE VAJILLA DIHR HT11 ECO	<u>'</u>	CONFLE	
ÍTEM		CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
I I I Amily	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	-1200 (100 100 100 100 100 100 100 100 100	1 14 14 14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
}	AJUSTAR LOS BORNES DE LAS CONEXIONES ELECTRICAS	-		
	AJUSTE DE TODA LA MAQUINARIA			
	ENGRASE DE RODAMIENTOS	1		
	LIMPIEZA FILTRO ELECTROCVALVULA	_		
	LIMPIEZA GENERAL			
1	REVISIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS Y	-		
	ELECTRÓNICOS	_		
	REVISION DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD			:
266	REVISIÓN DE MOTOBOMBAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE TERMINALES			
l i	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	REVISIÓN Y CALIBRACIÓN DEL PRESOSTATO			
,	REVISIÓN Y DIAGNÓSTICO DE REPUESTOS	ľ		
1				
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO			
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO			
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES			
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			i
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS	44 (1 . 18. 1. 18. 1. 18. 1. 18. 18. 18. 18.		4 22 ·
ITEM	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
TEM	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		CUMPLE	NO CUMPLE
ÍTEM	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA		CUMPLE	NO CUMPLE
TEM	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM .	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM 267	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM .	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	CANTIDAD		NO CUMPLE
ITEM .	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD		NO CUMPLE
ITEM .	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR	CANTIDAD		NO CUMPLE
267	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
267 268	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO	CANTIDAD:	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISIÓN SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275 276	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISIÓN SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN	fer inc.	CUMPLE	NO CUMPLE	
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD			
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA				
	AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA		İ		
	LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS				
282	REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y	 1	CUMPLE		
			İ		
	ELÉCTRICOS.	-			
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELECTRICO	-			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS		OUNTE S		
283	FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	11	CUMPLE		
284	FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u></u>	
285	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
286	APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
287	TOLVA DE CAFÉ	1	CUMPLE		
経過が多む	PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL)	展。自己透过镜		NA AUUDI E	
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE	
I ITIVI	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		122.631865186518		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	-			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	4	CUMPLE		
288	LIMPIEZA DE QUEMADORES	_ 1	CUMPLE		
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		1		
	REVISIÓN DE VÁLVULAS				
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS				
289	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE		
290	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE		
291	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE		
292	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
293	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	· ·	
294		ML	CUMPLE	 	
295_	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	1	CUMPLE		
296	FLAUTA Y CAMBIO		CUMPLE		
297	PARRILLA EN HIERRO	1 1			
298	BASE PARRILLA EN ACERO	11	CUMPLE		
299_	PIEDRA REFRACTARÍA	1	CUMPLE		
300	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	11	CUMPLE		
	PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL)		CUMPLE	NO CUMPLE	
TEM		CANTIDAD			
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
	CALIBRACIÓN DE LLAMA				
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	7	İ		
301	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE		
301		┪ '	OSIMI EE		
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	-			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS				
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS		OUND! E	<u> </u>	
302	BLENDURIS Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	 	
303	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	-	
304	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	-1 -1	CUMPLE	<u> </u>	
305	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
306	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
307	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u></u>	
	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML.	CUMPLE		
308	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
		1	CUMPLE		
309	PODACHINES CON ERENO EN ARS		Alegan Sanday i San	4248 L 242L C	
309	RODACHINES CON FRENO EN ABS	解説的Mar Tare Light Ti		NO CUMPL	
309 310	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL		CUMPLE		
310	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN		CUMPLE		
309 310	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		CUMPLE		
309	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA		CUMPLE		
309 310 ÍTEM	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD			
309 310	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA		CUMPLE		
309 310 TEM	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	CANTIDAD			
309 310 TEM	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	CANTIDAD			

ACTA - 00.2937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	144 CUEDA DE CUELLE BASA DA CARRA	,		
313	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
314	PERILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
315	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
316	REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
317	RESORTE PUERTA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
318	SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
319	TERMO PILA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
320	TERMOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
321	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
Marine 1	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPAL)		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM		CANTIDAD	COMPLE	NO CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O			
	GRASAS			
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA			
322	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO	7 1	CHMDLE	
522	HONGO		CUMPLE	
	REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL			
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	7		
	EXTRACTORA CON DESENGRASANTE			
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1		
323	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
324	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
325	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
326	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
327	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
328	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
329	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
330	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
331	VALVULA DE BOLA DE 2" Y CAMBIO	1	CUMPLE	
332	CODO DEL DUCTO, INCLUYE MONTAJE Y DESMONTAJE	1		
333	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO		CUMPLE	
555 54888-1	CICTUM DE EVIDACCIÓN (DOLEDA)	1	CUMPLE	N A THE STATE
ÍTEM	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (BOLERA) DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
1.1.37163		CANTIDAD		
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	i		
		┥ !		
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O		:	
	GRASAS	-		
00.4	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA			
334	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO	1	CUMPLE	
334	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	1	CUMPLE	
334	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	1	CUMPLE	
334	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE	1	CUMPLE	
	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	-		
335	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
335 336	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO	-	CUMPLE CUMPLE	
335 336 337	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR	1 1 1	CUMPLE	
335 336 337 338	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340 341	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340 341	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340 341 342	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG)	1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG)	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO RODAMIENTO Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
335 336 337 338 339 340 341 342 343	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) PESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE

ACTA – CXQ37 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

346	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
347	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
348	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
349	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
350	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
351	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
352	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
353	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
300	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (DIEPO)			
ITEM	DESCRIPCIÓN		CUMPLE	NO CUMPLE
354	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	1	CUMPLE	
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS			
355	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
356	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
357	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
358	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
359	EJE CENTRAL Y CAMBIO	11	CUMPLE	
360	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
361	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
362	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
363	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
900007.5	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (DIPON)		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN		CUMPLE	NO CUMPLE
364	GRASAS LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1	CUMPLE	
205	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
365		1	CUMPLE	
366	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
367	BOBINADO DEL MOTOR	- 	CUMPLE	
368	CORREA Y CAMBIO		CUMPLE	
369	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1		
370	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO		CUMPLE	
371	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
372	RODAMIENTO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
373	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	1. 9.30(300.000.000
	WAFLERA SIRMAN PDM		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		1. 其以些的特徵表现。
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS			
374	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	1	CUMPLE	
3/4	CENEDAL	1		
	GENERAL CON FUNDA	1	CHIMADIE	
375	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA	1 1	CUMPLE	
375 376	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA RESISTENCIA ELÉCTRICA	1 "	CUMPLE CUMPLE	30.9170 - 10
375 376	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO)	1		NO CUMPLI
375 376 ÍTEM	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN	1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLI
375 376	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE:	1	CUMPLE	NO CUMPLI
375 376 ITEM	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN	1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE

ACTA – 007937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

380	CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO	11	CUMPLE	
	ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEBOG		CUMPLE	NO CUMPLE
İTEM		CANTIDAD	COM LL	IVO GOWII EL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
381	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	1		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1		
382	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
383	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
384	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
385	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
386	QUEMADOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
387	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u> </u>
388	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO			
389	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
	ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO (MEBO		CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	WONE TO STATE	4 7 6 7 8 8 1 8
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	-		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
390	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1		
391	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
392	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
393	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u> </u>
394	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
395	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
396	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO			
397	TUBERÍA DE COBRE Y CAMBIO (Verificar diametro)	1	CUMPLE	
398		ML	CUMPLE	
399	VALVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
400	TERMOCUPLA	11	CUMPLE	
401	BISAGRA	1	CUMPLE	
402	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
403	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	LICUADORA INDUSTRIAL CARDIN	1. 1867 1. 256.	CUMPLE	NO CUMPLE
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUINIPLE	NO CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
	RODAMIENTOS			
104	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			İ
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
105	BOBINADO DEL MOTOR	1	CHMDLE	
106	BUJES Y CAMBIO		CUMPLE	
		1	CUMPLE	
107	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
108	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
109	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
110	VASO CON TAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
111	CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO	1	CUMPLE	
412	CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA		OLINADI E	
414	GIARATORIO	1	CUMPLE	
Street and	OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIP	ON)		
Laure with		CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
rew i	. DESCRIPCION (See All Control of Production Control of Market Control of Control			
EN	DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA		CUMPLE	2.1124 4.11.111
	CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE	1 1	CUMPLE CUMPLE	

ACTA – ODZAS) – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

415	CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD	1	CUMPLE		
416	MANTENIMIENTO DE TAPA	1	CUMPLE		
12	GRATINADOR ZINGAL A GAS (GOCINA PRINCIPAL, DIEPO		CUMPLE	NO CUMPLE	
TEM	DESCRIPCION	CANTIDAD			
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		!		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1			
417	DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE		
417	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			001111 22	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS				
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA				
418	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE		
419	PERILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
420	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1	CUMPLE		
421	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
422	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	11	CUMPLE		
423	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	L1	CUMPLE	120.1.0.1	
1.00	SOLDADURAS		CUMPLE	NO CUMPLE	
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD			
424	SOLDADURA MIC PARA ACERO INOXIDABLE	1	CUMPLE		
425	SOLDADURA PARA COBRE	11	CUMPLE		

OTRAS CONDICIONES TÉCNICAS VERIFICABLES

		Significant model	NO CHARTE
TEM	CONDICIONES TÉCNICAS GENERALES	CUMPLE	NO CUMPLE
1	EXPERIENCIA EMPLEADOS: Todo el personal que designe el oferente para la prestación del servicio, debe estar debidamente capacitado (Anexar copia del Diploma) y certificada la experiencia mediante constancia firmada por el representante legal.	CUMPLE	
2	TIEMPO DE RESPUESTA. El oferente deberá cumplir con un tiempo de respuesta ante cualquier requerimiento de mantenimiento de los equipos, no mayor a seis (06) horas.	CUMPLE	
AMO SAVE	GARANTÍA EN MANO DE OBRA Y REPUESTOS	Barre Kak	Ethini de Karson
TEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
3	El oferente deberá ofrecer una garantía de que todos los repuestos suministrados deben tener una garantía mínima de seis (06) meses en repuestos estos incluyen el 100% de su instalación. En caso de ser importados deben traer certificado de importación, permisos y registros de uso y distribución, y disponibilidad en el mercado colombiano (en el momento que se realice la instalación del repuesto a los equipos, de no ser por garantía se debe soportar que el daño por mal uso y manipulación de los equipos).	CUMPLE	
1.00C40247.15.447	CONDICIONES DEL SERVICIO		
TEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
4	El oferente deberá atender los requerimientos de los equipos de cocina de manera inmediata con un tiempo mínimo de respuesta de 6 horas de Lunes a Viernes de 6:00 am - 10:00 pm después de notificada la novedad y fines de semana con un tiempo mínimo de 8 horas con un horario de 6:00 am a 10:00 pm, después de atender el requerimiento el tiempo de subsanación debe de ser no mayor a un día calendario, este requerimiento se dispone puesto que el CESAP tiene un gran responsabilidad de responder por la preparación de los alimentos en cada una de los puntos en donde este instalado una equipo. Lo anterior con el fin de no generar un mai servicio a cada uno de los afiliados e invitados. Anexar certificación con la propuesta.	CUMPLE	
5	Con el fin de garantizar la calidad y cumplimiento en la ejecución del contrato se requiere que los proponentes que participen en el proceso cuenten con la capacidad administrativa y operacional disponibilidad de atención en el establecimiento para la entrega de los elementos objeto del presente proceso, personal idóneo y stock de repuestos, allegando la respectiva certificación con la propuesta.	CUMPLE	
6	El proponente verificara en las instalaciones del CESAP lugar o ubicación exacta de los equipos, medidas, conexiones eléctricas y demás que sean necesarios para su mantenimiento, instalación y puesta en funcionamiento. En la Diagonal 44 No 68B 30, la visita no es de carácter obligatorio; sin embargo, los proponentes que no efectúen la visita no podrán posteriormente refutar desconocimiento, ni afectación de ninguna naturaleza.	CUMPLE	

ACTA - ODJ937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	Todos los componentes adicionales para la instalación y puesta en marcha de		
İ _	los equipos serán asumidos por el contratista lo cual incluirá los costos de		
7	transporte y demás gastos ocasionados durante la ejecución del objeto de este	CUMPLE	
	proceso y no tendrán costo adicional. El contratista verificara los accesorios	İ	
-	necesarios o complementarios para su instalación.		
İ	El oferente debe elaborar un acta de entrega con registro fotográfico por cada		
	equipo, una vez efectuado el respectivo mantenimiento, en el cual deberá relacionar e identificar:		
8	* Fecha de inicio del servicio	OUNTE F	
0	* Fecha de terminación del servicio	CUMPLE	
	* Operaciones realizadas de Mano de obra (antes, durante y después)	ł	
i	* Repuestos y partes usadas para dejar operativo el equipo	-	
	La facturación se debe realizar por cada equipo y debe contener la siguiente		
	información:		
	* Estar denominada expresamente como factura de Venta	-	
	* Fecha de emisión	-	
	* Fecha de vencimiento	-	
9	* Llevar un número que corresponda a un sistema de numeración consecutiva	CUMPLE	
	de facturas de venta	COMIFEE	
	* Relación del mantenimiento y los repuestos instalados de acuerdo a los ítems		
	del contrato, enlistando uno a uno los ítems ejecutados con su valor		
	correspondiente		
	* Valor total de la operación.		
	El oferente debe cumplir con el objeto del contrato en el plazo establecido en la		
	minuta del contrato, e igualmente se comprometerá a presentar la facturación		
	correspondiente al mes causado el día veinte (20), en el Grupo Logístico del		
	centro social de Agentes y Patrulleros, acompañada de la siguiente		
1	documentación:		
10	* Acta de entrega de cada equipo	CUMPLE	
	* Factura de cada equipo, mediante el cumplimiento de los requisitos legales		
	vigentes.		-
	* Orden de trabajo firmada por el supervisor del contrato		
	* Planilla de pago de parafiscales del mes anterior, certificada por el revisor		i
	fiscal o representante legal.		
11	El oferente deberá entregar un informe mensual del valor total de los servicios	CUMPLE	
Reference and a site	prestados y el saldo del contrato al Grupo Logístico.	ECO (2010) 2000 (WAR) 777	
ITEM	RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA	dinasi s	
	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo		
	mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos		
	bienes.		
	Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de		
12	funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad	CUMPLE	
	esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional.	OOM EL	
	Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de		
	operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en		
	los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y		
	Cancelados por el contratista.		
	DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRIO	CANTES	10 14 July 1 ACT
ITEM 8	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
	El oferente deberá certificar de acuerdo a lo establecido en la Ley, la disposición		7. 25 - 15. THE CONTRACT PRINTS OF SHAPE IN A 22
İ	final de los repuestos, aceites, grasas, lubricantes, y demás residuos que, con		
13	ocasión de la ejecución del presente proceso de contratación, puedan afectar	CUMPLE	
	el medio ambiente, para lo cual deberá anexar a la oferta los contratos o		
	certificaciones que soporten la disposición final de este tipo de elementos.		L

CONCEPTO: Una vez verificados los documentos presentados por el oferente ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN S.A.S identificado con NIT: 901.590.295-4 dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", se estable que CUMPLE con todas las condiciones técnicas solicitadas.

Mediante comunicación oficial No. GS-2024-015112- DIBIE el señor IT Carlos Andrés Moreno Chacón remite la evaluación financiera correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

ACTA – 00293 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

En atención a la notificación del grupo de contratos para realizar la evaluación técnica, mediante resolución No. 232 de fecha 30/04/2024. De manera atenta y respetuosa me permito remitir a usted, la evaluación técnica de la propuesta entregada dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", así:

PROPUESTA	EVALUADO
	LUIS FERNANDO ANGEL
	NIT: 79.132.402
	Dirección: Carrera 22D # 90-65 Apto 206 Bogotá
1	Representante Legal LUIS FERNANDO ANGEL
	C.C. 79.132.402 de Bogota
	E-mail: angel.luisfernandospak@gmail.com
	Teléfono: 3194026610

CONDICIONES TÉCNICAS.

NO head			CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		1	
	LIMPIEZA DE QUEMADORES			
1	REVISIÓN DE FILTRACIONES DE AGUA	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
2	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
3	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
4	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
5	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
6	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
7	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
8	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
9	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	AUTOSERVICIO (DIPON)		THE TRUSH 1 1 1 1 1 1 1 1	NO
ÎTEM	DESCRIPCIÓN 4.4.	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
Of a miss of	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	LIMPIEZA GENERAL CON DESENGRASANTE	1 .		
10	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA	1	CUMPLE	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1	1	
11	RESISTENCIA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
10038640	BAÑO MARÍA A GAS (Cocina Principal)		3.538 - 2. 2.	. NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
7 1 L-171	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		479.00 499.00 20.00	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	-		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	-		
12	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
12	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	<u>'</u>	00.4 22	
	REVISION DE VÁLVULAS	1		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	-	1	1
13	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
14	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
15		1 1	CUMPLE	
16	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
17	QUEMADOR Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
18	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	1 IVIL	CUMPLE	
19	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO		COMPLE	A SERIA
			A CHAIRLE	NO
yr i dig	CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112)		CUMPLE	CHREDIE
	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA		CUMPLE	CUMPLE

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
	LIMPIEZA DEL QUEMADOR			
	REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	_		
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
21	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML.	CUMPLE	
22	PILOTO DE GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
23	KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	1	CUMPLE	
24	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBO	3. ZONA 112)	0.5%	NO
TEM	DESCRIPCIÓN		CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES	7		
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1		
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS	1		
25	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS	1		
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	-	1	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			<u> </u>
26	BOMBA VOLUMÉTRICA Y CAMBIO	ļ	OUMBLE	
27	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	CUMPLE	
	BOQUILLA VAPORIZADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
28	DOSIFICADOR PORTA FILTRO DOBLE	1	CUMPLE	
29	DOSIFICADOR PORTA FILTRO SENCILLO	1	CUMPLE	
30	FILTRO SIEGO	1	CUMPLE	
	JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES (DOS CARCASAS,			
	UN FILTRO DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE,			
31	UN FILTRO DE SEDIMENTOS, CON TODAS LAS	1	CUMPLE	
	CONEXIONES Y ACCESORIOS PARA INSTALAR) Y			
	CAMBIO			
32	MANGUERA DE ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
33	MANGUERA DE SALIDA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
34	MANÓMETRO PRESIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
35	PERILLA VAPOR Y CAMBIO	11	CUMPLE	
36	PRESOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
37	PROGRAMADOR BOTONERA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	REPUESTO DE JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES			
38	(UN FILTRO DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE,	1	CUMPLE	
	UN FILTRO DE SEDIMENTOS) Y CAMBIO			
39	RESISTENCIAS CALDERÍN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
40	TANQUE CALDERÍN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	CORTA VEGETALES	and 1995年1月1日1日日本	in the State of th	NO
ГЕМ	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	GRADUACIÓN DE CUCHILLAS Y DISCO			
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS			
41	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS			
ŀ	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
42	CORREA NERVADA Y CAMBIO		OUMBLE	
43	INTERRUPTOR MARCHA/PARO CON LUZ Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	······································	1 .	CUMPLE	
44	JUEGO DE CUCHILLAS (9 PIEZAS)	1	CUMPLE	
45	KIT DE EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
46	MOTOR 110 V Y CAMBIO	1	CUMPLE	******
guite, estate,	CREPERA ELÉCTRICA CREPERA KRAMPOUZ CEB	A4AO	CUMPLE	NO
EM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	* 7 - W. L.	CUMPLE
L	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
Į	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS			
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA			
h	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1 .	CUMPLE	
47				
47	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	;		
47	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL			

ACTA – 00 2937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

48	JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO	1	CUMPLE	
49	INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
50	RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
20 20	CRISPETERA WARING PRO		Maria Harana (M.)	NO
transfer of the second		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
ÍTEM		CANTIDAD	- 2010年1月1日 (2014年) (4-14年) (4	- COMM. LL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	-		
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	-		
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	-		
51	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	- 1 l	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	_		
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL	_		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	7 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	State 1 - 2 (2) 4 (2)	taata . 🛋 setti
3年 /	ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG)		CUMPLE	NO NO
TEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	144 / 75 7 5 S	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1		
52	LIMPIEZA DE QUEMADORES	 	CUMPLE	
02	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	- I		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1		
53	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
54	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
55		1	CUMPLE	
56	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
57	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
58	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
59	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO		CUMPLE	
60	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	COMPLE	NO.
	ESTUFA DE 6 QUEMADORES Y PLANCHA (MEE	306)	CUMPLE	NO CUMPLE
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NA. 720 TARRES	COMPLE
1 .	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
61	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
62	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
63	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
64	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
65	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
66	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
67	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
68	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
69	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
09	ESTUFA ENANA DE TRES PUESTOS ZINGAL (COCINA	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 7382 MARCH 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	NO NO
30000		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
ITEM		VARTIDAD:	- 通過的2000年2月 	COMM LL.
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	-		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	_		
1	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		01133015	
70	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
		1	1	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
71		11	CUMPLE	
71 72	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
_	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO		CUMPLE CUMPLE	
72 73	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
72 73 74	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 ML	CUMPLE CUMPLE	
72 73	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

77	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	l ML	CUMPLE	
78	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL	DIPONI	E. H. S. Carl T. T. (1987)	NO
ÎTEM		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	23,1,3,1,2,3,2,3,3,3,3,3,3,3,3,3,3,3,3,3	A Section Comment of Co. N. Co. 10	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
79	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	- '	COMPLE	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
80	BLENDURIS Y CAMBIO	4	OUNTO F	
81	FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
82	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
83	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
84	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
85	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
86	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	_
87	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
	STUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCI	NA PRINCIPAL)	CUMPLE	NO
TEM		CANTIDAD	COMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1		
88	LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	·	33 44	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
89	REVISIÓN DE VÁLVULAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
90	BLENDURIS Y CAMBIO		CUMPLE	
91	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1 1		
92	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	CUMPLE	
		ML	CUMPLE	
93	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
94	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
95	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
96	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
97	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 ,	CUMPLE	
	ESTUFA MIXTA CON PLANCHA ASADORA (BOLE	RA)	CUMPLE	NO
LEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	CUMPLI
ı	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
88	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
- 1	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		00	
į	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
ŀ	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
99	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	DECITO I OFMIDIO			
			CUMPLE	
100	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CLIMADIE	
100 101	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
100 101 102	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	ML 1	CUMPLE	
100 101 102 103	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	ML 1 1	CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	ML 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML 1 1 1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	ML 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
00 01 02 03 04 05 06	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA	ML 1 1 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	ML 1 1 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO	ML 1 1 1 1 ML 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN	ML 1 1 1 1 ML 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	ML 1 1 1 1 ML 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA	ML 1 1 1 1 ML 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR	ML 1 1 1 1 ML 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	ML 1 1 1 1 ML 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
100 101 102 103 104 105 106 107	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAMBIO DE PARRILLA EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR	ML 1 1 1 1 ML 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
109	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
110	COLADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	·
111	DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1	CUMPLE	
112	GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
112	INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE			
113		1	CUMPLE	
	INTERRUPTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
114	JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN			
115	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	regeneration and referen
rei il	EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST		CUMPLE	NO
TEM		CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		ļ	
	AJUSTAR TORNILLERÍA			
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR			
116	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	∃ 1	CUMPLE	
110	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	-		
	GENERAL			
		-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS		OUMBLE	
117	BUJES Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
118	COLADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
119	DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1	CUMPLE	
120	GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE	4	CUMPLE	
121	INTERRUPTOR Y CAMBIO	1	COMPLE	İ
122	JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN	1	CUMPLE	
123	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
123	FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOL		1 30 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	NO
75 58	FREIDURAS ZINGAL (COGINA FRINCIPAL, BOL	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
TEM		CANTIDAD	<u> </u>	CONTRACTOR
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	╡		ĺ
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	⊒		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			İ
404	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
124	LIMPIEZA Y DESINFECCION INTERNA	'	COMITEL	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	-		
125	DIFUSOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
126			CUMPLE	
127	PERILLA Y CAMBIO	1 1		<u> </u>
128	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1	CUMPLE	ļ
129	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
130	SOLDADURA TANQUE	1	CUMPLE	
131	TERMO PILA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
132	T TERMOSTATO SITICONADO Y CAMBIO			l
132	TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO			<u> </u>
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	SS NO
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L	1		NO
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR	1	CUMPLE	
133 ÍTEM	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	
133 ÍTEM	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	
133 ÍTEM	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	
133 ÍTEM	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	
133 TEM 134	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 ÍTEM	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BUJES Y CAMBIO	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 TEM 134	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 TEM 134	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BUJES Y CAMBIO	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 TEM 134 135 136 137	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BUJES Y CAMBIO CILINDRO COMPLETO Y CAMBIO CORONA	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 134 135 136 137 138	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BUJES Y CAMBIO CILINDRO COMPLETO Y CAMBIO CORONA INTERRUPTOR Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
133 TEM 134 135 136 137	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR TORNILLERÍA DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BUJES Y CAMBIO CILINDRO COMPLETO Y CAMBIO CORONA	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

TEM	GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FÍRST CLA DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPL
) See 1902	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANITUAD	**************************************	COMPL
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS	_		
		_		
	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES			
141	REVISIÓN DE AGITADORES		CUMPLE	
	REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO	_i		ļ
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
142	CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
143	GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
144	INTERRUPTOR Y CAMBIO		CUMPLE	
145	MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO		CUMPLE	
146	TAPA TANQUE CONTENEDOR	1		
	TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO		CUMPLE	
147	TARJETA ELECTRONICA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	GRECA HAMILTON BEACH D50065		CUMPLE	NO
ΓEΜ		CANTIDAD	20 M	CUMPL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1		İ
148	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	· ·	0011111	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	+		
40	GRIFO PLASTICO Y CAMBIO	4	OLIMOL E	
49	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	CUMPLE	
50	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	11	CUMPLE	
151	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
52	TAPA DE LLENADO	1	CUMPLE	
53	TUBO MEDIDOR DE AGUA	1	CUMPLE	
	GRECA MODELO 3100	기가 있다. 그리트 10년 1일 전설 10년 11년 11년 11년 11년 11년 11년 11년 11년 11년		NO
EM		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1.00 O.01111.12
	CALÍBRACIÓN DE TERMOSTATO	-		
54	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	-	01.114.01.5	
54		1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	_	İ	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
55	LLAVES DE CHUPA TIPO ITALIANA	1	CUMPLE	
56	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	CUMPLE	
57	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
58	PORTA NIVELES EN ALUMINIO.	1	CUMPLE	
Sec. 3	HORNO COMBI A GAS (COCINA PRINCIPAL		. 196 N. A \$90	NO
EM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPL
I 171	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	12.85	COMEL
	A WOTE DE COTEMA ELECTRICO	_		
	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA			
	LIMPIEZA DE QUEMADORES			
59	REVISIÓN DE FUGAS DE AGUA		CHMBLE	
JJ	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1		
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS	†		
	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	4	İ	
		-		
~~	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
60	BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
61	BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
62	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	Burba mana aliana and	1	CUMPLE	
63	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
63 64				
63 64 65	TERMOCUPLA			
63 64 65	TERMOCUPLA BISAGRA	1	CUMPLE	
63 64 65 66	TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE CUMPLE	
63 64 65 66 67 68	TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA CONEXIONES HIDRAULICAS	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
63 64 65 66	TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA CONEXIONES HIDRAULICAS CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1 1 1	CUMPLE CUMPLE	
63 64 65 66 67 68 69	TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA CONEXIONES HIDRAULICAS CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA HORNO CONVENCIONAL EKA (DIPON)	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
63 64 65 66 67 68 69	TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA CONEXIONES HIDRAULICAS CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA HORNO CONVENCIONAL EKA (DIPON)	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLI

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRAGIÓN DE SENSORES REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y PAUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y REMOCION DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRÁSA 171 BANDEJA 172 BOMBILOS REFRACTARIO Y CAMBIO 1 CUMPLE 173 GONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO 1 CUMPLE 174 TANELTA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 175 BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN 1 CUMPLE 176 TERMOCUPLA 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 178 BISAGRA 1 CUMPLE 179 TERMOCUPLA 179 TERMOCUPLA 180 CAUCHO DE HERRITICIDAD PUERTA 190 CAUCHO DE HERRITICIDAD PUERTA 191 TERMOCUPLA 190 CAUCHO DE HERRITICIDAD PUERTA 191 TERMOCUPLA 191 TERMOCUPLA 192 BORDITAL TENDAD PUERTA 193 CONTROL DIGITAL TENDAD PUERTA 194 TERMOCUPLA 195 DESCRIPCIÓN CANTIDAD 195 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 CAUCHO DE HERRITICIDAD PUERTA 197 TERMOCUPLA 198 CHARTON AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINGUISTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 198 CUBERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 CUBERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 CUMPLE DESCRIPCIÓN 1 CUMPLE 198 CUMPLE DEL CAMBIO 1 CUMPLE 198 CUMPLE DEL CAMBIO 1 CUMPLE 198 CUMPLE DEL CAMBIO 1 CUMPLE 198 CUMPLE DEL CAMBIO 1 CUMPLE 199 TERMOCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 199 CUMPLE 199 TERMOCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 199 C	CENTRO				
CALIFRAÇIO DE SENSORES REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y REMOCION DE OXIDOS Y GRÁSA 11 CUMPLE 172 BOMBILLOS REFRACTARIO Y CAMBIO 1 CUMPLE 173 CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO 1 CUMPLE 174 TARLETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 175 BURLETTE PUERTA ENSTALACIÓN 1 CUMPLE 176 TERMOCUPLA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 178 PIN DE CIERRE PUERTA 1 CUMPLE 179 TERMOCUPLA 1 CUMPLE 180 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 181 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 181 CAUCHO DE PROTIFICULAS INTERNAS REVISION Y ALUSTE CENERA LO ESISTEMA ELECTRICO DESINGRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRÁSA 182 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 183 CUBIERTA DEL VENTILALOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 184 DICOD Y CAMBIO 1 CUMPLE 185 CUBIERTA DEL VENTILALOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 186 FUSIBLE CERRANICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 187 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 188 MAGNETRON Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 180 TERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 CUMPLE 182 BURDISTA DEL VENTILALOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 183 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 184 CUMPLE COMPLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 185 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 186 FUSIBLE CERRANICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 187 COMPLETA DE L'ENTILALOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 188 MAGNETION Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TERROSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSPORMACIÓN POR PUENTIVO CONSISTE EN REVISION Y ALUSTE GENERA DE SISTEMA ELECTRICO DESINCRUSTACION DE CORDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 193 CAMBIOLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 DESCRIPCIÓN CONTROL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 TARLETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 TERROSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERAMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 MAGNETIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE	1	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y ALUSTE DE PUERTA REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS DESINGUISTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1712 ADNDEJA 172 ADNDEJA 173 CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO 1 CUMPLE 174 TARIETA PROGRAMAGIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 175 BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN 1 CUMPLE 176 TERNOCUPLA 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 178 PROGRAMAGIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 179 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 179 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 179 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 180 CALOLO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 180 CALOLO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 181 REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS 181 REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS 182 ISONO Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ALECTRICO DESINGUISTACION DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 183 CUBERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 185 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 186 FUSIBLE CERRÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 187 INTERNUPTOR DE INAL DE CARBERRA Y CAMBIO 1 CUMPLE 188 INAGINETA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TARRENUPTOR DE INAL DE CARBERRA Y CAMBIO 1 CUMPLE 180 TERRENUPTOR DE INAL DE CARBERRA Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 180 TERRENUPTOR DE INAL DE CARBERRA Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 180 TERRENUPTOR DE INAL DE CARBERRA Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 181 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 182 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 183 CUBERTA DEL PERGRAMACION Y CAMBIO 1 CUMPLE 184 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 185 FILTRO PERGRAMACION Y CAMBIO 1 CUMPLE 186 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 187 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 188 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE		CALIBRACIÓN DE SENSORES			
REVISION Y ALUSTE DE PUERTA REVISION Y ALUSTE DE PUERTA REVISION Y REMOCION DE PARTICULAS INTERNAS DESINCRUSTRACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 11 DANDEJA 171 BANDEJA 172 BOMBILLOS REFRACTARIO Y CAMBIO 173 CONTROL DIGITAL EMPERATULAS Y CAMBIO 174 TARLETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 175 BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN 176 TERNOCUPLA 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 178 PIN DE CIERRE PUERTA 1 CUMPLE 179 TERNOCUPLA 190 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 190 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 191 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 192 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 193 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 194 TERNOCUPLO DE MICROMORAS RADIANCE TRAVIOR 195 LAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 196 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 197 TERNOCUPLA 1 CUMPLE 198 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 198 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 198 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 198 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 198 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 198 LE MANTENIMIENTO PEREVENTIVO CONSISTE EN 198 CHIERMEN PEREVENTIVO CONSISTE EN 198 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 COMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRANSPORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE				i]
REVISION Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINGUESTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1171 BANDEJA 172 BORDEJA 173 CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO 174 TARLETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 175 BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN 176 CUMPLE 177 TEMPOCUPLA 177 TEMPOCUPLA 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 BISAGRA 1 CUMPLE 177 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 178 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 179 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 179 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 170 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 170 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 171 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 171 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 171 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 172 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 173 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 175 DESCRIPCIÓN 1 CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA 1 CUMPLE 176 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 177 TEMPOCUPLA 1 CUMPLE 180 CANTIDAD 181 DESCRIPCIÓN 182 EL MANTENIMENTO PREVENTIVO CONSISTE EN 182 EL MANTENIMENTO PREVENTIVO CONSISTE EN 182 EL MORILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 183 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 184 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 185 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 186 FUSIBLE CERRANICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 187 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 188 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 189 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TEMPOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 193 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERRANICO SE SISTEMA ELECTRICO 1 DESINGRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 198 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 TRAJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TRATETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TRAJETA D				1	
DESINGRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CUMPLE	1 }	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
1	1				
173	474		1	CUMPLE	
173					
TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO					
1					
1					
178 BISAGRA 1 CUMPLE					-
179					
1	177				
TITEM DESCRIPCIÓN CANTIDAD CUMPLE CUMPLE	178	PIN DE CIERRE PUERTA			
HORNO MICROONOAS RADIANCE TMW/100R TEM: DESCRIPCIÓN CUMPLE EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN. REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS REVISIÓN Y AUISTE GENERAL DE SISTEMA ELECTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 182 BOMBILLO Y CAMBIO 183 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 154 DIODO Y CAMBIO 155 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 166 FUSIBLE GERÁMICO Y CAMBIO 177 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 188 MAGNETRÓN Y CAMBIO 197 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 198 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 190 TERMOSTATO Y CAMBIO 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 192 REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 193 BOMBILLO Y CAMBIO 194 CUMPLE LEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 194 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1 CUMPLE 199 MAGNETIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 193 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL YENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 202 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 204 L'ANTINIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LEMAL CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓ	179		1		
HORNO MICROONDAS RADIANCE TIMMYOOR	180	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA		CUMPLE	
TITEM		HORNO MICROONDAS RADIANCE TMW100R		CUMBLE	NO
EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS 1	1 1 benjus				
REVISION Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACION DE OXIDOS Y GRASA		PEMOCIÓN DE PARTÍCIJI AS INTERNAS			
DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 1	181	DEVICIÓN VA HISTE CENEDAL DE SISTEMA EL ÉCTRICO	. 1	CUMPLE !	
182 BOMBILLO Y CAMBIO		DECINION I AJUSTE GENERAL DE SISTEMA LELOTRICO			
183 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	400			CHMBIE	
184 DIODO Y CAMBIO					
185					
186					
INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	185				
188	186	FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO			
188 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 191 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 192 DESCRIPCIÓN CANTIDAD 193 DESCRIPCIÓN CANTIDAD 194 CUMPLE CUMPLE 195 REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO 193 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 204 CUMPLE 205 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 208 CANTROL DE LINCAMA CALIBRACIÓN DE LIZAMA CALIBRACIÓN DE LIZAMA CALIBRACIÓN DE PLAVES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS CUMPLE 204 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	187	INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO			
190 TERMOSTATO Y CAMBIO	188	MAGNETRÓN Y CAMBIO			
1	189				
HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL TEM	190	TERMOSTATO Y CAMBIO	1		
TEM					
TEM	191	TRANSFORMADOR Y CAMBIO		CUMPLE	
REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 193 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 204 CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VALVULAS REVISIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	191	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL		, aku Yagakat o Tabu	2013年後後は、310003755
REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 193 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 204 CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VALVULAS REVISIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	Salay Section	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL		, aku Yagakat o Tabu	2017年後後は、310003755
REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 193 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE CALIBRACIÓN DE PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRATES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VALVULAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE ALONGO DE CAMBIO 1 CUMPLE 203 CUMPLE CUMPLE CUMPLE 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	Salay Section	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN		, aku Yagakat o Tabu	2017年後後は、310003755
DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 193 BOMBILLO Y CAMBIO 1 CUMPLE 194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 195 DIODO Y CAMBIO 1 CUMPLE 196 FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO 1 CUMPLE 197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 190 TER	ÍTEM	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	2017年後後は、310003755
193 BOMBILLO Y CAMBIO	ÍTEM	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	CANTIDAD	CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
194 CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 195	ÍTEM	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO	CANTIDAD	CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
195	192	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD 1	CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
196	192 193	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO	CANTIDAD 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
197 FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO 1 CUMPLE 198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 1 CUMPLE 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 1 CUMPLE 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE 203 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
198 INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO 199 MAGNETRÓN Y CAMBIO 200 TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO 201 TERMOSTATO Y CAMBIO 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 303 TERMOSTATO Y CAMBIO 304 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 305 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 306 TEM 307 HORNO PIZZERO 308 CANTIDAD 309 CUMPLE 309 CANTIDAD 300 CUMPLE 300 CANTIDAD 300 CUMPLE 300 CUMPLE 300 COMPLE 300 CUMPLE 300 COMPLE 300 CUMPLE	192 193 194 195	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
199 MAGNETRÓN Y CAMBIO	192 193 194 195 196	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO HORNO PIZZERO TEM BEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELECTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
201 TERMOSTATO Y CAMBIO 1 CUMPLE 202 TRANSFORMADOR Y CAMBIO 1 CUMPLE HORNO PIZZERO FL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO HORNO PIZZERO CUMPLE BL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2017年後後は、310003755
HORNO PIZZERO ITEM DESCRIPCIÓN CANTIDAD EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2017年後後は、310003755
ITEM DESCRIPCIÓN CANTIDAD CUMPLE EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2011年記録は、1100円と15
EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FISIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 208 COMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
REVISIÓN DE PARTES ELECTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 208 CUMPLE 209 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO HORNO PIZZERO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FISIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 208 CUMPLE 209 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA 204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE 208 CUMPLE 209 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
204 CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO 1 CUMPLE 205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
205 CONTROL TABLERO Y CAMBIO 1 CUMPLE 206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
206 MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO 1 CUMPLE 207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 ITEM 203	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
207 LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO 1 CUMPLE	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 ITEM 203	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 ITEM 203	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO CONTROL TABLERO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
200 BOILETTE FOLITIVE INCITATIONAL	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 ITEM 203	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
	192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 TEM 203	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO MAGNETRÓN Y CAMBIO TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO TRANSFORMADOR Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN DE VÁLVULAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

209	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	i
210	BISAGRA	1	CUMPLE	
211	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	-
212	TERMOCUPLA	1		
213	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA		CUMPLE	ļ
213		1	CUMPLE	<u> </u>
1-1-1-1	HORNO ROSTICERO HOBART		CUMPLE	NO
ITEM		CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			İ
	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA			
	LIMPIEZA DE QUEMADORES			1
214	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1	CUMPLE	i
	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	·	O O I III E E	
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS			
	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	- 		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
215		<u> </u>	OLUMBI E	
215	BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
216	BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
217	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
218	EJE CENTRAL Y CAMBIO	11	CUMPLE	
219	ESPADA TRINCHE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
220	MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
221	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
222	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
223	TERMOCUPLA	 	CUMPLE	-
224	BISAGRA	1	CUMPLE	
225	PIN DE CIERRE PUERTA	1		
226	TERMOCUPLA		CUMPLE	1
<u>220 </u>	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	LICUADORA INDUSTRIAL DE 15, 10 Y 7.5 LT	S.	CUMPLE	NO
1 EW	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
228	RODAMIENTOS		0.14451.5	
220	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	- 1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	7		
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
229	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
230	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
231	CUCHILLA Y CAMBIO			
		1 .	CUMPLE	
232	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
233	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
234	VASO CON TAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
				NO
<u> </u>	LICUADORA OMNIBLEND		CHMDIE	 * 10 (6) (1)
EM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	 3.0 (2) (2) (3)
ΓEΜ	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	 3.0 (2) (2) (3)
ΓEM	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA	CANTIDAD	CUMPLE	 * 10 (6) (1)
EM	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	 * 10 (6) (1)
	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA	CANTIDAD		 * 10 (6) (1)
	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS	CANTIDAD 1	CUMPLE	 * 10 (6) (1)
	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE	CANTIDAD		 3.0 (2) (2) (3)
	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	CANTIDAD		 * 10 (6) (1)
	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	CANTIDAD		 3.0 (2) (2) (3)
235	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	CANTIDAD	CUMPLE	 3.0 (2) (2) (3)
235 236	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO	CANTIDAD 1	CUMPLE	 * *** *** *** *** ****
235 236 237	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
235 236 237 238	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	 3.0 (2) (2) (3)
235 236 237 238 239	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	 * *** *** *** *** ****
235 236 237 238 239 240	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO PLÁSTICO CON TAPA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	 3.0 (2) (2) (3)
235 236 237 238 239 240	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO PLÁSTICO CON TAPA LICUADORA OSTER	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	 * *** *** *** *** ****
235 236 237 238 239 240	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO PLÁSTICO CON TAPA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA - 003937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
	RODAMIENTOS			
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN	-]	
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
242	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
242		1	CUMPLE	
243	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
244	MOTOR Y CAMBIO			
245	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
246	VASO DE CRISTAL CON TAPA	1	CUMPLE	
N 18 11 11	LICUADORA VITAMIX		CUMPLE	NO +
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
	RODAMIENTOS	4	CHMDLE	
247	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
240	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
248	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
249		1	CUMPLE	
250	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
251	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO		 -	
252	VASO PLASTICO CON TAPA	1	CUMPLE	NO
	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO AUTOMÁTICA WA	VE 15 APS	CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES			
050	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	→ 1	CUMPLE	
253	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA		OOM LL	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO			
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS			
254	EMBUDO PLASTICO DE PRECOLACIÓN	1	CUMPLE	
255	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
256	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
257	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
258	TARJETA DE CONTROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
259	VÁLVULA DE DISPENSADO	1	CUMPLE	
209	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO 3 CALENTADORI		A GEO START ON	NO
í-res			CUMPLE	CUMPLE
ÍTEM		CANTIDAD	CONTROL OF GREEK	OOM LL
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES			
260	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1	CUMPLE	
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA			
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO			
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS			
261	EMBUDO COMPLETO	1	CUMPLE	
262	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	<u> </u>
263	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE_	
264	JARRA EN VIDRIO	1	CUMPLE	
265	RESISTENCIAS Y CAMBIO	. 1	CUMPLE	
	MÁQUINA DE LAVADO DE VAJILLA DIHR HT1	1 ECO		NO
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
<u> </u>	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		1	
	AJUSTAR LOS BORNES DE LAS CONEXIONES			
	AJUG JAK LUG BURINEG DE LAG GUNEKIUNEG		1	
	ELECTRICAS	1	1	
000	ELECTRICAS	─	CHMOLE	
266	AJUSTE DE TODA LA MAQUINARIA	1	CUMPLE	
266	AJUSTE DE TODA LA MAQUINARIA ENGRASE DE RODAMIENTOS	1	CUMPLE	
266	AJUSTE DE TODA LA MAQUINARIA	1	CUMPLE	

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	REVISIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS Y			
	ELECTRÓNICOS		ì]
	REVISION DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD	1		Ì
İ	REVISIÓN DE MOTOBOMBAS	1		
	REVISIÓN DE TERMINALES			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	-		
	REVISIÓN Y CALIBRACIÓN DEL PRESOSTATO	-		
	REVISIÓN Y DIAGNÓSTICO DE REPUESTOS	-		
i				
	FUNDAMENTALES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO	_		
	PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA			1
	REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES	1		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
12.37	MARMITA A GAS		OLIBERA I	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		N-25 - 5 - 1.15 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 -	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
	LIMPIEZA DE QUEMADORES	-		
207		į		
267	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS] 1	CUMPLE] .
1	REVISIÓN DE VÁLVULAS			ĺ
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			l
	REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR			[
	REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO			
268	DIFUSOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
269	LLAVE DE PASO		CUMPLE	
270	MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
271	MANIJA Y CAMBIO		+	
		1	CUMPLE	
272	PERILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
273	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	11	CUMPLE	
274	QUEMADORES Y CAMBIO	11	CUMPLE	
275	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
276	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
277	RESORTE TAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
278	TERMO PILA Y CAMBIO	. 1	CUMPLE	
		· · · ·	COMPLE	
270	I TERMOSTATO SILICONADO VICAMBIO	1	CHAIDLE	
279	TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
280	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1		
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ	1 1	CUMPLE CUMPLE	NO
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	NO CUMPLE
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ	1 1	CUMPLE CUMPLE	
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1	CUMPLE CUMPLE	
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1 1	CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA	1 1	CUMPLE CUMPLE	
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS	1 1	CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÂNICOS Y ELÉCTRICOS.	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 ITEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 ITEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM 282	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM 282 283 284 285	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM 282 282 283 284 285 286	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
280 281 TEM 282 283 284 285	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 TEM 282 283 284 285 286	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287 ITEM	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
280 281 ITEM. 282 283 284 285 286 287	TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LÍMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y ELÉCTRICOS. REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS FINAL DE CARRERA Y CAMBIO FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO TOLVA DE CAFÉ PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA - 00937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

291			
000	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE
292	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE
293	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE
294	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE
295	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	MŁ	CUMPLE
296	FLAUTA Y CAMBIO	. 1	CUMPLE
297	PARRILLA EN HIERRO	1	CUMPLE
298	BASE PARRILLA EN ACERO	1 1	CUMPLE
299	PIEDRA REFRACTARÍA	1	CUMPLE
300	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE
500	PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL)		NO 2
ITEM		CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE
i i Elai	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	. The control of the	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	<u> </u>	
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		CLIMBLE
301	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		ļ
	REVISIÓN DE VÁLVULAS		•
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS		
302	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE
303	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE
304	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	. 1	CUMPLE
305	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE
306	QUEMADOR Y CAMBIO	11	CUMPLE
307	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE
308	TUBERIA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE
309	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE
310	RODACHINES CON FRENO EN ABS	1	CUMPLE
11 313723	SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAI		NO
ÍTEM		CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE
) t lantiff	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1	
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		
311	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS		
'			
040	REVISIÓN DE VÁLVULAS		CLIMPLE
312	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO	1	CUMPLE
313	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE
313 314	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE
313 314 315	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN: EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN) EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321 TEM	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPA DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321 ITEM	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321 ITEM 322 323 324 325	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE
313 314 315 316 317 318 319 320 321 ITEM	REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO REGULADOR SEGUNDA ETAPA Y CAMBIO RESORTE PUERTA Y CAMBIO SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA CON DESENGRASANTE DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE

ACTA -00293 7 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

T				
328	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	11	CUMPLE	
329	POLEAS Y CAMBIO	1.	CUMPLE	
330	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
331	VALVULA DE BOLA DE 2" Y CAMBIO	1	CUMPLE	
332	CODO DEL DUCTO, INCLUYE MONTAJE Y DESMONTAJE	1	CUMPLE	
333	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
7.85.55	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (BOLERA)	3.35 N	January Summers	NO
ITEM		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		N	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O	1		
	GRASAS			
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA			
334	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO	1 1	CUMPLE	
004	HONGO	1	COMPLE	
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA	-		
ļ.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
	EXTRACTORA CON DESENGRASANTE	-l		
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS			
335	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
336	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
337	BOBINADO DEL MOTOR	11	CUMPLE	
338	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
339	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
340	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
341	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
342	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	****
343	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG)			NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN (MEDOC)	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
17 141	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	4 1 1 2 1 1 2 1 Aug	COMPLE
		ļ		
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O	ļ		
	GRASAS			
0.1.4	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA			
344	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO	1	CUMPLE	
	HONGO			
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA			
	EXTRACTORA CON DESENGRASANTE			
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS			
345	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
346	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
347	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
348	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
349	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
350	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
351	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
352	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
353	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
300	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (DIEPO)		COMPLE	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN DESCRIPCIÓN		CUMPLE	
11	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	1,01504	CUMPLE
i	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O			
	GRASAS			
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA			
354	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO	1	CUMPLE	
	HONGO			
}	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA		ļ	
ļ	EXTRACTORA CON DESENGRASANTE			
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS			
355	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
356	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
357	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
		. 1	CUMPLE	<u> </u>
358	CORREA Y CAMBIO		JOINT LL	
358 359	CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO			
359	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

362	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
363	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
10.034g	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (DIPON)		State 1	· NO
ÍTEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O			
	GRASAS			
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA	1	İ	
004	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO	1	CUMPLE	
364		,	COMILE	
	HONGO	-		
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA			
	EXTRACTORA CON DESENGRASANTE	4		
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS		OLUMBI E	
365	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
366	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
367	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
368	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
369	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
370	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
371	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
372	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
373	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
3/3	ANACIEDA SIRMAN DOM		Charles I had a second	NO
	WAFLERA SIRMAN PDM DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
ITEM.	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD		- O 1111 P.
		-		
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	_{	1	
374	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	- 1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	_		
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL		i	
		+		
375	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA	1	CUMPLE	
375 376	RESISTENCIA ELÉCTRICA	1	CUMPLE CUMPLE	
	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO)	1 (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4)	CUMPLE	NO
376	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN	1		
376 ÍTEM	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE:	1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN	1 (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4)	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
376 ÍTEM	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE:	1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
376 İTEM 377 378	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR	CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
376 ITEM 377 378 379	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA	1 CANTIDAD 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 TEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	CANTIDAD 1 1 1 1 1 COG CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 ITEM 377 378 379 380	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 İTEM 377 378 379 380 İTEM	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	CANTIDAD 1 1 1 1 1 COG CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 İTEM 377 378 379 380 İTEM	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	CANTIDAD 1 1 1 1 1 COG CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM:	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD 1 1 1 1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 TEM 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381 382 383	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 SOG CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 TEM 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 SOG CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384 385	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 SOG CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384 385 386	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 SOG CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384 385 386 387 388	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 SOG CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 TEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
376 377 378 379 380 ITEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO
376 377 378 379 380 ITEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO DESCRIPCIÓN	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
376 377 378 379 380 ITEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO
376 377 378 379 380 ITEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO
376 377 378 379 380 ITEM 381 382 383 384 385 386 387 388 389	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO
376 377 378 379 380 TEM 381 381 382 383 384 385 386 387 388 388	RESISTENCIA ELÉCTRICA MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE: LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEE DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE

ACTA - 002933 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	REVISIÓN DE VÁLVULAS	1		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
391	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
392	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
393	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
394	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1		
395	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
396			CUMPLE	-
397	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
	TUBERÍA DE COBRE Y CAMBIO (Verificar diametro)	ML	CUMPLE	
398	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
399	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
400	TERMOCUPLA	11	CUMPLE	
401	BISAGRA	1	CUMPLE	
402	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
403	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	LIGUADORA INDUSTRIAL CARDIN		CUMPLE	NO
TEM	LICUADORA INDUSTRIAL CARDIN DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		A 401 (881 A 11 A 11 A 11 A 11 A 11 A 11 A 1	
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			ŀ
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE			
	RODAMIENTOS			
404	REMOCIÓN DE PARTICULAS INTERNAS	 1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN			
	GENERAL			
		 		
405	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
405	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
406	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
407	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
408	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
409	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
410	VASO CON TAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
411	CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO	1	CUMPLE	
412	CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA	4	01114515	
412	GIARATORIO	1	CUMPLE	
1. 1994	OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DI	EPO, DIPON)	111 Laure	NO
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
413	CAUCHO DE TAPA	1	CUMPLE	
414	CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE	1	CUMPLE	
115	CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD	1	CUMPLE	
116	MANTENIMIENTO DE TAPA	1	CUMPLE	
	GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPA	LDIEDOV	COMPLE	waren kien
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO
1 (=17)	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD		CUMPLE
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
417	DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES		CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS		!	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
418	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
119	PERILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
120	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
121	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	_
122	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
423	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	SOLDADURAS		Citizate i il Magilia,	NO
		1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	CUMPLE	CUMPLE
	事業、教制、表別とは、100mm と 200mm Table 1 Tab		49 (1) \$10 (2) \$20 (1)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
TEM_	DESCRIPCIÓN SOLDADURA MIC PARA ACERO INOXIDABLE		CHMDLE	
TEM 424 425	SOLDADURA MIC PARA ACERO INOXIDABLE SOLDADURA PARA COBRE	1	CUMPLE CUMPLE	

OTRAS CONDICIONES TÉCNICAS VERIFICABLES

TEM

CONDICIONES TÉCNI

ITEM CONDICIONES TÉCNICAS GENERALES CUMPLE NO CUMPLE

ACTA - (0293) - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

1	EXPERIENCIA EMPLEADOS: Todo el personal que designe el oferente para la prestación del servicio, debe estar debidamente capacitado (Anexar copia del Diploma) y certificada la experiencia mediante constancia firmada por el	CUMPLE	
2	representante legal. TIEMPO DE RESPUESTA. El oferente deberá cumplir con un tiempo de respuesta ante cualquier requerimiento de mantenimiento de los equipos, no	CUMPLE	
ÎTEM	mayor a seis (06) horas. GARANTÍA EN MANO DE OBRA Y REPUESTOS CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
2993 L L 1 5 W 1 2 2 2 2	El oferente deberá ofrecer una garantía de que todos los repuestos suministrados deben tener una garantía mínima de seis (06) meses en repuestos estos incluyen el 100% de su instalación. En caso de ser importados deben traer certificado de		
3	importación, permisos y registros de uso y distribución, y disponibilidad en el mercado colombiano (en el momento que se realice la instalación del repuesto a los equipos, de no ser por garantía se debe soportar que el daño por mal uso y	CUMPLE	
The Control of the Co	manipulación de los equipos). CONDICIONES DEL SERVICIO		
ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
4	El oferente deberá atender los requerimientos de los equipos de cocina de manera inmediata con un tiempo mínimo de respuesta de 6 horas de Lunes a Viernes de 6:00 am - 10:00 pm después de notificada la novedad y fines de semana con un tiempo mínimo de 8 horas con un horario de 6:00 am a 10:00 pm, después de atender el requerimiento el tiempo de subsanación debe de ser no mayor a un día calendario, este requerimiento se dispone puesto que el CESAP tiene un gran	CUMPLE	
	responsabilidad de responder por la preparación de los alimentos en cada una de los puntos en donde este instalado una equipo. Lo anterior con el fin de no generar un mal servicio a cada uno de los afiliados e invitados. Anexar certificación con la propuesta. Con el fin de garantizar la calidad y cumplimiento en la ejecución del contrato se		
5	requiere que los proponentes que participen en el proceso cuenten con la capacidad administrativa y operacional disponibilidad de atención en el establecimiento para la entrega de los elementos objeto del presente proceso, personal idóneo y stock de repuestos, allegando la respectiva certificación con la propuesta.	CUMPLE	
6	El proponente verificara en las instalaciones del CESAP lugar o ubicación exacta de los equipos, medidas, conexiones eléctricas y demás que sean necesarios para su mantenimiento, instalación y puesta en funcionamiento. En la Diagonal 44 No 68B 30, la visita no es de carácter obligatorio; sin embargo, los proponentes que no efectúen la visita no podrán posteriormente refutar desconocimiento, ni afectación de ninguna naturaleza.	CUMPLE	
7	Todos los componentes adicionales para la instalación y puesta en marcha de los equipos serán asumidos por el contratista lo cual incluirá los costos de transporte y demás gastos ocasionados durante la ejecución del objeto de este proceso y no tendrán costo adicional. El contratista verificara los accesorios necesarios o complementarios para su instalación.	CUMPLE	
8	El oferente debe elaborar un acta de entrega con registro fotográfico por cada equipo, una vez efectuado el respectivo mantenimiento, en el cual deberá relacionar e identificar: * Fecha de inicio del servicio * Fecha de terminación del servicio * Operaciones realizadas de Mano de obra (antes, durante y después) * Repuestos y partes usadas para dejar operativo el equipo	CUMPLE	
9	La facturación se debe realizar por cada equipo y debe contener la siguiente información: * Estar denominada expresamente como factura de Venta * Fecha de emisión * Fecha de vencimiento * Llevar un número que corresponda a un sistema de numeración consecutiva de facturas de venta * Relación del mantenimiento y los repuestos instalados de acuerdo a los ítems del contrato, enlistando uno a uno los ítems ejecutados con su valor correspondiente	CUMPLE	
10	* Valor total de la operación. El oferente debe cumplir con el objeto del contrato en el plazo establecido en la minuta del contrato, e igualmente se comprometerá a presentar la facturación	CUMPLE	

ACTA -00,2957 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	correspondiente al mes causado el día veinte (20), en el Grupo Logístico del centro social de Agentes y Patrulleros, acompañada de la siguiente documentación: * Acta de entrega de cada equipo * Factura de cada equipo, mediante el cumplimiento de los requisitos legales vigentes. * Orden de trabajo firmada por el supervisor del contrato * Planilla de pago de parafiscales del mes anterior, certificada por el revisor fiscal o representante legal.		
11	El oferente deberá entregar un informe mensual del valor total de los servicios prestados y el saldo del contrato al Grupo Logístico.	CUMPLE	
	RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA	多少少 (基)(B)	CANADA TARA
(ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista.	CUMPLE	
	DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRIO	CANTES	
(ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
13	El oferente deberá certificar de acuerdo a lo establecido en la Ley, la disposición final de los repuestos, aceites, grasas, lubricantes, y demás residuos que, con ocasión de la ejecución del presente proceso de contratación, puedan afectar el medio ambiente, para lo cual deberá anexar a la oferta los contratos o certificaciones que soporten la disposición final de este tipo de elementos.	CUMPLE	

CONCEPTO: Una vez verificados los documentos presentados por el oferente LUIS FERNANDO ANGEL identificado con NIT: 79.132.402 dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", se estable que CUMPLE con todas las condiciones técnicas solicitadas."

 Mediante comunicación oficial No. GS-2024-015115- DIBIE el señor IT Carlos Andrés Moreno Chacón remite la evaluación financiera correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

En atención a la notificación del grupo de contratos para realizar la evaluación técnica, mediante resolución No. 232 de fecha 30/04/2024. De manera atenta y respetuosa me permito remitir a usted, la evaluación técnica de la propuesta entregada dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", así:

PROPUESTA	EVALUADO
	REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL SAS
	NIT: 900.757.560-8
	Dirección: Carrera 60 # 11-32 Bogotá
1	Representante Legal
'	Öscar Ricardo Bohorquez Diaz
	C.C. 79.806.724 de Bogota
	E-mail: ryste@gmail.com
	Teléfono: 4708093 / 3204436678

CONDICIONES TÉCNICAS

l	等例: 出土	AUTOSERVICIO (Cocina Principal, MEBOG)		Alisani e	NO
ĺ	ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
		EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	·	CALIBRACIÓN DE LLAMA	'		j
	1	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1	CUMPLE	.
ĺ		LIMPIEZA DE QUEMADORES			
		REVISIÓN DE FILTRACIONES DE AGUA			
					·

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
2	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
3	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
4	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
5	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
6	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
7	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
9	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
			COMMITTEE	NO
The state of	AUTOSERVICIO (DIPON) DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
ITEM	DESCRIPCION	*CANTIDAD	. Dad per 14. (*1574.)	CONIFEE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
10	LIMPIEZA GENERAL CON DESENGRASANTE	1 1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE MANGUERAS Y CONEXIONES DE AGUA			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA		· .	
11	RESISTENCIA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	BAÑO MARÍA A GAS (Cocina Principal) DESCRIPCIÓN		CUMPLE	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
12	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS		1	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
13	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
14	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
15	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
10				
4.0		1		
16	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
17	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	
17 18	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE	
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112)	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CLIMBLE
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ÍTEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ÍTEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ÍTEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ÍTEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ITEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 ITEM 20	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 1TEM 20	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 (TEM) 20	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
17 18 19 (TEM) 20	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 (TEM) 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZONA 1	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 21 22 23	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZONA 1	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1 1 ML 1 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS	1 1 ML 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 TEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR ÁMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1 1 ML 1 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS	1 1 ML 1 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 TEM 20 21 22 23 24	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	1 1 ML 1 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24 ITEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 ML 1 CANTIDAD 1 ML 1 1 1 12) CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24 ITEM 25	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBA VOLUMÉTRICA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 ITEM 20 21 22 23 24 ITEM 25	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE ENCENDIDO ELÉCTRICO REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPON, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBA VOLUMÉTRICA Y CAMBIO BOQUILLA VAPORIZADOR Y CAMBIO	1 1 ML 1 CANTIDAD 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
17 18 19 1TEM 20 21 22 23 24 1TEM	PERILLA DE ENCENDIDO METÁLICA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CALENTADOR AMBIENTE (ZONA 112) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DEL QUEMADOR REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PILOTO DE GAS Y CAMBIO KIT DE ENCENDIDO ELÉCTRICO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO CAPUCHINERAS (CESAP, CEREL, DIPÓN, DIEPO, MEBOG, ZONA 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE BOQUILLAS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE LOS GRUPOS REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBA VOLUMÉTRICA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA - CO293 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

30	FILTDO CIEDO	1 4	1 01114015	1
 	FILTRO SIEGO	11	CUMPLE	
	JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES (DOS CARCASAS, UN			
31	FILTRO DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE, UN FILTRO DE	1	CUMPLE	
	SEDIMENTOS, CON TODAS LAS CONEXIONES Y ACCESORIOS	,	OOM!! EE	
	PARA INSTALAR) Y CAMBIO			
32	MANGUERA DE ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
33	MANGUERA DE SALIDA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
34	MANÓMETRO PRESIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
35	PERILLA VAPOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
36	PRESOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
37	PROGRAMADOR BOTONERA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	REPUESTO DE JUEGO DE FILTROS PURIFICADORES (UN FILTRO			
38	DE AGUA CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE, UN FILTRO DE	1	CUMPLE	
	SEDIMENTOS) Y CAMBIO	,	00	
39	RESISTENCIAS CALDERÍN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
40	TANQUE CALDERÍN Y CAMBIO	1	CUMPLE	
Grand Land			diff if the state of	NO
ÍTEM	CORTA VEGETALES DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
115-111	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	ARTHURN CART	COMPLE
		-		
	GRADUACIÓN DE CUCHILLAS Y DISCO	1		
41	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS	1	CUMPLE	
	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES			
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA		L	
42	CORREA NERVADA Y CAMBIO	1	CUMPLE	•
43	INTERRUPTOR MARCHA/PARO CON LUZ Y CAMBIO	1	CUMPLE	
44	JUEGO DE CUCHILLAS (9 PIEZAS)	1	CUMPLE	
45	KIT DE EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
46	MOTOR 110 V Y CAMBIO	1	CUMPLE	
\$45 P. C	CREPERA ELÉCTRICA CREPERA KRAMPOUZ CEBIA4AO	Proceedings	Talle Janes	NO
ITEM		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	OPTIVI IDIA		Oomi, Ep
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS			
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA			
47		1	CUMPLE	
,			CONTLE	
1	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	'	COMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	'	COMPLE	
40	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			_
48	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE	1	CUMPLE	
49	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE	
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO NO
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN	1 1 1	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	March 1997 State Control
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG)	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG)	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFÁ DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM 51	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFÁ DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG). DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM 51	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM 51	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM 51 51	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
51 S2 S3	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACION DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
49 50 ITEM 51 51	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 1 1 CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
51 S2 S3	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACION DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 1 CANTIDAD 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
51 ITEM 51 52 53 54	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
51 1TEM 51 52 53 54 55	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA JUEGO DE ESPARCIDOR Y ESPÁTULA EN ACERO INOXIDABLE INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA Y CAMBIO RESISTENCIA ELÉCTRICA DE 220V Y CAMBIO CRISPETERA WARING PRO DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA ESTUFA DE 6 PUESTOS (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA -00293 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

<u>58</u> 59	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
60	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
Survivi d	ESTUFA DE 6 QUEMADORES Y PLANCHA (MEBOG)	成为100元的 減值	\$	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
E I L. IVI	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	<u> </u>	ACTUAL VALUE - VI	
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	4	OUMDLE	
61	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
62	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
63	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
64	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
65	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
66	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
67	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
68	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
69	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1 2署2基。		NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
I I III	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	OFTHER		
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1	CUMBLE	
70	LIMPIEZA DE QUEMADORES	'	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA		OLUMBU E	
71	BLENDURIS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
72	FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
73	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
74	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	11	CUMPLE	
75	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
76	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
		1 B.41	OLSMOLE	
77	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE	
77	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON)	1	CUMPLE	NO
77	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN	1		a production of section
77 78	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1	CUMPLE	a production of section
77 78	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN	1	CUMPLE	a production of the state of
77 78	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1	CUMPLE	a profession in which
77 78	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1	CUMPLE	a production of the state of
77 78 TEM	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 CANTIDAD	CUMPLE:	a production of the state of
77 78 TEM	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 CANTIDAD	CUMPLE:	a profession in which
77 78 TEM	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 CANTIDAD	CUMPLE:	a production of the state of
77 78 ITEM 79	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 CANTIDAD	CUMPLE:	a production of the state of
77 78 ITEM 79	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of the state of
77 78 ITEM 79	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of the state of
77 78 ITEM 79 80 81 82	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	CANTIDAD 1 1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a profession in which
77 78 ITEM 79 80 81 82 83	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of the state of
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1 1 1 1 ML 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of the state of
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 ML 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of the state of
77 78 79 79 80 81 82 83 84 85 86	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1 1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	a production of section
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 CANTIDAD 1 1 1 ML 1 1 ML 1 ML 1 1 ML 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ÎTEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN	1 1 1 1 ML 1 CIPAL)	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN	1 CANTIDAD 1 1 1 ML 1 1 ML 1 ML 1 1 ML 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PÜESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 ML 1 CIPAL)	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 ML 1 CIPAL)	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87 ITEM	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 CANTIDAD 1 1 1 1 ML 1 1 1 ML 1 CIPAL) CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN DESCRIPCIÓN: EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1 1 1 ML 1 CIPAL)	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87 ITEM	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 CANTIDAD 1 1 1 1 ML 1 1 1 ML 1 CIPAL) CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
77 78 ITEM 79 80 81 82 83 84 85 86 87	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA ENANA DE UN PUESTO (COCINA PRINCIPAL, DIPON) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BLENDURIS Y CAMBIO FISTO Y ANILLO Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO ESTUFA INDUSTRIAL DE 4 PUESTOS 8 QUEMADORES (COCINA PRIN DESCRIPCIÓN: EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 CANTIDAD 1 1 1 1 ML 1 1 1 ML 1 CIPAL) CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA - 02957 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

90	DEVICIÓN DE VÁLVIII AC VICANDIO		0.0450	
89 90	REVISIÓN DE VÁLVULAS Y CAMBIO BLENDURIS Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
91	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
92		1 1	CUMPLE	
93	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	-
94		1	CUMPLE	
95	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
96	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
97	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
í-ra	ESTUFA MIXTA CON PLANCHA ASADORA (BOLERA)		CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD		CUMPLE
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1		
00	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
98	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS]		
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	,		
99	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
100	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
101	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
102	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
103	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
104	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
105	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
106	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
107	CAMBIO DE PARRILLA	1	CUMPLE	
	EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS JOSERRAGO		* - 500 mg	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
1 1 2 1 1 1 1	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	(17) A CARD - 250 BA	COMPLE
	AJUSTAR TORNILLERÍA	_		
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR			
108		1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
109	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
110	COLADOR Y ÇAMBIO	11	CUMPLE	
111	DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1	CUMPLE	
112	GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
113	INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR	1	CUMPLE	
	Y CAMBIO		COMPLE	
114	JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN	1	CUMPLE	
115	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
3.5/24	EXPRIMIDOR DE CÍTRICOS SUNSKIST	Asset State	OURIDI E	NO
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR TORNILLERÍA			
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR			
116		1	CUMPLE	
116	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE	
116	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
117	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
117 118	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE	
117 118 119	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
117 118 119 120	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE	
117 118 119	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
117 118 119 120 121	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
117 118 119 120 121	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
117 118 119 120 121	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
117 118 119 120 121 122 123	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA)	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
117 118 119 120 121 122 123	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA) DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
117 118 119 120 121 122	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS BUJES Y CAMBIO COLADOR Y CAMBIO DOMO DE PLÁSTICO SUPERIOR GRIFO DE PLÁSTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE PALANCA CON PROTECTOR DE INTERRUPTOR Y CAMBIO JUEGO DE BULBOS DE EXTRACCIÓN MOTOR Y CAMBIO FREIDORAS ZINGAL (COCINA PRINCIPAL, BOLERA)	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
	LIMPIEZA DE QUEMADORES]	1	
	LIMPIEZA Y DESINFECCION INTERNA			
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			ļ
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
125	DIFUSOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
126	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
127	PERILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
128	PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
129	REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
130	SOLDADURA TANQUE	1	CUMPLE	
131	TERMO PILA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
132	TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
133	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
70/28/00/28/00 00/28/00/28/00	FUENTE DE CHOCOLATE SEPHRA CF18L		CONTRACTOR	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR TORNILLERÍA			
	DESARME Y LIMPIEZA DEL MOTOR	†		
	LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS	d		
134	LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	1 1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1		
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	1	j	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1		
135	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	CILINDRO COMPLETO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
136 137	CORONA	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
138	INTERRUPTOR Y CAMBIO	 	CUMPLE	
139	MOTOR Y CAMBIO		COMILE	
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO	1	CUMPLE	
	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE	·	LA LIENVOCENT	NO
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1			NO CUMPLE
	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN		LA LIENVOCENT	NO GUMPLE
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		LA LIENVOCENT	-04 APROFILE 15 1 A
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS		LA LIENVOCENT	-04 APROFILE 15 1 A
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES	CANTIDAD	CUMPLE	-04 APROFILE 15 1 A
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES		LA LIENVOCENT	-04 APROFILE 15 1 A
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO	CANTIDAD	CUMPLE	-04 APROFILE 15 1 A
140	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS	CANTIDAD	CUMPLE	- AN AN AND ED 10 10 10
140 ITEM 141	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	CANTIDAD	CUMPLE	- AK 34 BEET - 15 1 3
140 ITEM 141	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE	- AK 34 BEET - 15 1 3
140 TEM 141 142 143 143 143 143 144 143 144 143 143 144 143 143 144	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	- AN AN AND ED 10 10 10
140 	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	- AN AN AND ED 10 10 10
140 TEM 141 142 143 144 145 145	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	- AN AN AND ED 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
140 TEM 141 142 143 144 145 146 146 146 146 146 146 146 140 140 140 146	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	- AN AN AND ED 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
140 ITEM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	GUMPLE
140 17EM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 TEM 141 142 143 144 145 146 147 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	GUMPLE
140 17EM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 ITEM 141 142 143 144 145 146 147 ITEM ITEM	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 ITEM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D60065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 TEM 141 142 143 144 145 146 147 TEM	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 TEM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 TEM 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO RESISTENCIAS Y CAMBIO	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO CRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 141 142 143 144 145 146 147 ITEM 148 149 150 151	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D50065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO RESISTENCIAS Y CAMBIO TAPA DE LLENADO TUBO MEDIDOR DE AGUA	CANTIDAD 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 TEM 141 142 143 144 145 146 147 TEM 148 149 150 151 152	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D60065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO RESISTENCIAS Y CAMBIO TAPA DE LLENADO TUBO MEDIDOR DE AGUA GRECA MODELO 3100	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	OUMPLE NO CUMPLE
140 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO RESISTENCIAS Y CAMBIO TAPA DE LLENADO TUBO MEDIDOR DE AGUA GRECA MODELO 3100 DESCRIPCIÓN CRECA MODELO 3100 DESCRIPCIÓN CRECA MODELO 3100 DESCRIPCIÓN CRECA MODELO 3100 DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
140 141 142 143 144 145 146 147	KIT DE REPUESTO FUENTE DE CHOCOLATE 3 NIVELES ACERO INOXIDABLE GRANIZADOR DE 2 VASOS ELMECO FIRST CLASS 1 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: LIMPIEZA GENERAL DE LAS PARTES INTERNAS LUBRICACIÓN GENERAL DE LAS PARTES REVISIÓN DE AGITADORES REVISIÓN DE SISTEMA ENFRIAMIENTO REVISIÓN Y AJUSTE DE PARTES ELÉCTRICAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA CONTENEDOR TRANSPARENTE Y CAMBIO GRIFO DISPENSADOR Y CAMBIO INTERRUPTOR Y CAMBIO MOTOR VENTILADOR Y UNIDAD Y CAMBIO TAPA TANQUE CONTENEDOR TARJETA ELECTRÓNICA Y CAMBIO GRECA HAMILTON BEACH D60065 DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA GRIFO PLASTICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE ENCENDIDO RESISTENCIAS Y CAMBIO TAPA DE LLENADO TUBO MEDIDOR DE AGUA GRECA MODELO 3100	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	OUMPLE:

ACTA -002937 — AREAD GRUCO -2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

		,		
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA		İ	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO		}	
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
155	LLAVES DE CHUPA TIPO ITALIANA	1	CUMPLE	
156	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	CUMPLE	
157	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
158	PORTA NIVELES EN ALUMINIO.	1	CUMPLE	
	HORNO COMBI A GAS (COCINA PRINCIPAL)		CONFE	10 NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	NO
A P. C.IVE	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	S. S. Serial	CUMPLE
		4		
1 .	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA	1		
	LIMPIEZA DE QUEMADORES			
159	REVISIÓN DE FUGAS DE AGUA	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	'	COMPLE	
i l	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS			
ı [REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	İ		
, t	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1		
160	BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
161	BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
162	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
163	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO		CUMPLE	·
164	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1		
		1	CUMPLE	
	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	
166	BISAGRA	1	CUMPLE	
167	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
168	CONEXIONES HIDRAULICAS	1	CUMPLE	
169	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	HORNO CONVENCIONAL EKA (DIPON)	11 p - 2 pg - 16 2899	CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
Γ	AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,			
	CALIBRACIÓN DE SENSORES			
170	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTA	·	0011111	
	REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		!	
-	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
171	BANDEJA	1	CUMPLE	
	BOMBILLOS REFRACTARIO Y CAMBIO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		1	CUMPLE	
	CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	11	CUMPLE	
	TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	11	CUMPLE	
	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	
	BISAGRA	1	CUMPLE	
	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	
180	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
	HORNO MICROONDAS RADIANCE TMW100R			NO ^
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		CONTRACTOR OF THE	
181	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1°	CUMPLE	
181	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO	1°	CUMPLE	
181	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
181	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
181 182 183	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	1 1	CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184 185	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184 185 186	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184 185 186 187	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184 185 186 187 188	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
181 182 183 184 185 186 187 188	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BOMBILLO Y CAMBIO CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO DIODO Y CAMBIO FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

191	TRANSFORMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
1.2	HORNO MICROONDAS WHIRLPOOL		CUMPLE	NO	
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE	
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
100	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE		
92	REVISIÓN Y AJUSTE GENERAL DE SISTEMA ELÉCTRICO	'	COIVII LL		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA				
93	BOMBILLO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
94	CUBIERTA DEL VENTILADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
95	DIODO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
96	FILTRO PARA GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
97	FUSIBLE CERÁMICO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
	INTERRUPTOR DE FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1	CUMPLE		
98		1	CUMPLE		
99	MAGNETRÓN Y CAMBIO				
200	TARJETA DE PROGRAMACIÓN Y CAMBIO	1	CUMPLE		
201	TERMOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
202	TRANSFORMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE		
# 1. Z			CUMPLE	NO :	
EM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CONFEE	CUMPLE	
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:				
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1			
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1			
203	REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	1	CUMPLE		
		-			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS				
	REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS				
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA				
204	CONTROL DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
205	CONTROL TABLERO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
206	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	11	CUMPLE		
207	LOZA REFRACTARÍA DEL PISO DEL HORNO Y CAMBIO	1	CUMPLE		
208	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE		
209	TERMOCUPLA	1	CUMPLE		
210	BISAGRA	1	CUMPLE		
211	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE		
212	TERMOCUPLA	1	CUMPLE		
213	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE		
	UADRIA PARTICEDA UARADI	affar a series	Minima 7	NO	
	HORNO ROSTICERO HOBART	LCANTIDAD	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
ГЕМ	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
ГЕМ	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
EM	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO,	CANTIDAD	CUMPLE	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
TEM.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
TEM.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES	CANTIDAD	**************************************	2 VS 25 10 1	
rem.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	CANTIDAD	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
rem.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES	_	**************************************	2 ASSESSED 1971	
EM	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS	_	**************************************	2 ASSESSED 1971	
rem.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS	_	**************************************	2 ASSESSED 1971	
rem.	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	_	**************************************	2 VS 25 10 1	
Γ ΕΙΜ .	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
Γ ΕΜ 214	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO	1	CUMPLE	2 VS 25 10 1	
214 215 216	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 VS 25 10 1	
214 215 216 217	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 VS 25 10 1	
214 215 216 217 218	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 VS 25 10 1	
214 215 216 217 218 219	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219 220	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219 220 221	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219 220 221 222	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219 220 221 222 223	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 ASSESSED 1971	
214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CÁMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 (ASSESSED ASSESSED	
214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 (ASSESSED ASSESSED	
214 215 216 217 218 220 220 221 222 223 224 225 226	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CÁMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	2 (ASSESSED ASSESSED	
214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225	HORNO ROSTICERO HOBART DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: AJUSTE DE SISTEMA ELÉCTRICO, CALIBRACIÓN DE SENSORES Y FLAMA LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE PARTES ELÉCTRICAS REVISIÓN Y AJUSTE DE PUERTAS REVISIÓN Y REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA BANDEJA RECOLECTORA DE GRASA Y CAMBIO BOMBILLOS REFRACTARIOS ROSTICERO Y CAMBIO CONTROL DIGITAL TEMPERATURA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO ESPADA TRINCHE Y CAMBIO MOTOR ROTATORIO Y CAMBIO TARJETA PROGRAMACIÓN Y CAMBIO BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN TERMOCUPLA BISAGRA PIN DE CIERRE PUERTA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NOCUMPLI	

ACTA -002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
000	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS	1 .		
228	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	 1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	+		
]]	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS		İ	
229	BOBINADO DEL MOTOR		OLUMBI E	
l		11	CUMPLE	
230	BUJES Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
231	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
232	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
233	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
234	VASO CON TAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
	LICUADORA OMNIBLEND DESCRIPCIÓN	COLUMN STATES		NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	Francis Miller Marine	COMPLE
		4		
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
235	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS	1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS		OOMII LL	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	7		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS	7		
236	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
237	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
238	MOTOR Y CAMBIO			
239		1 1	CUMPLE	
·	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
240	VASO PLÁSTICO CON TAPA	11	CUMPLE	
	LICUADORA OSTER		CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA	1		
İ	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS	1		
241	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	- 1 ∣	CUMPLE	
1		4		
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
242	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
243	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
244	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
245	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
246	VASO DE CRISTAL CON TAPA			
240		1 1	CUMPLE	
	LICUADORA VITAMIX		CUMPLE	NO
ITEM		CANTIDAD	OOM: LL	CUMPLE
	LEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA	1		
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS	1		
247	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL	-		
		-		
040	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
248	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
249	CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
250	MOTOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	A
251	PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
252	VASO PLASTICO CON TAPA	1	CUMPLE	
102	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO AUTOMÁTICA WAVE 15 APS	1	COMPLE	20 - (kae s (197
		₩ 6	CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
] .	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		į	
] [AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES			
253	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	ا ر ا	01.0451.5	
200	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO			
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS		j	
	·····		01415	
25.4	EMBUDO PLASTICO DE PRECOLACIÓN	1	CUMPLE	
254		1	CUMPLE	
255	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	. 1		
255 256	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
255				

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

258	TARJETA DE CONTROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
259	VÁLVULA DE DISPENSADO	11	CUMPLE	
	MÁQUINA DE CAFÉ POR GOTEO 3 CALENTADORES ZINGAL		CUMPLE	NO
TEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLEE	CUMPLE
4,44114	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTE DE LOS RACORES Y UNIONES			
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS	-		
260		- 1	CUMPLE	
	LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN INTERNA			
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO	- '		
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS			
261	EMBUDO COMPLETO	1	CUMPLE	
262	MANGUERA ENTRADA DE AGUA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
263	PLACA DE CIRCUITO PRINCIPAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
264	JARRA EN VIDRIO	1	CUMPLE	
	RESISTENCIAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	***
265	RESISTENCIAS I CAMBO	ACCUSE VALUE AND A TALL OF THE	- 18, 4-2, 1, 3485, 1.3	NO
	MÁQUINA DE LAVADO DE VAJILLA DIHR HT11 ECO	li na vitina n	CUMPLE	CUMPLE
TEM		CANTIDAD	34 43354 (1) 1	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LOS BORNES DE LAS CONEXIONES ELECTRICAS			
	AJUSTE DE TODA LA MAQUINARIA			
	ENGRASE DE RODAMIENTOS	_	ļ	
	LIMPIEZA FILTRO ELECTROCVALVULA	7		
	LIMPIEZA GENERAL	- .	1	
	REVISIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS Y ELECTRONICOS			
	REVISION DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD	4 0.000	OUNABLE	
266	REVISIÓN DE MOTOBOMBAS	1	1 CUMPLE	
	REVISIÓN DE TERMINALES			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	REVISIÓN Y CALIBRACIÓN DEL PRESOSTATO			
	REVISIÓN Y DIAGNÓSTICO DE REPUESTOS FUNDAMENTALES	_		
	PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO	•		
	PATIN DESLIZANTE DE LA PUERTA	_		
	REVISION Y LIMPIEZA DE LOS DOSIFICADORES	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	- 1 1 1 1 3 1 2 2 1 2 5 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	TO WELL TO A SHARE THE THE	
	MARMITA A GAS DESCRIPCIÓN	- 2. 多数数数40.00	CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	10000000000000000000000000000000000000	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACION DE ELAINA			
		-		
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			;
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1	CUMPLE	
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1	CUMPLE	
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1	CUMPLE	
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR	1	CUMPLE	
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
267	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR	1	CUMPLE	
268	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO			
268 269	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO		CUMPLE	
268 269 270	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
268 269 270 271	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO RESULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO MOLINOS DE CAFÉ DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA REVISIÓN CAMARA DE COCCIÓN/ CAMARA DE VAPOR REVISION SISTEMA ELECTRICO DE ENCENDIDO DIFUSOR Y CAMBIO LLAVE DE PASO MANGUERA PARA GAS Y CAMBIO MANIJA Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO PILOTO DOBLE Y CAMBIO QUEMADORES Y CAMBIO REGULADOR DE 2 ETAPA Y CAMBIO RESISTENCIAS Y CAMBIO RESORTE TAPA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMO PILA Y CAMBIO TERMOSTATO SILICONADO Y CAMBIO TUBO Y VÁLVULA DE DRENAJE Y CAMBIO VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPL

ACTA - 00293 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

1	A BURTE DE MEDIDA MOLIEMBA	1	,	1
	AJUSTE DE MEDIDA MOLIENDA	_	:	
	LUBRICACIÓN DE PARTES INTERNAS	-		
	REVISIÓN VISUAL DE LOS COMPONENTES MECÁNICOS Y			
	ELÉCTRICOS.			
	REVISIÓN Y AJUSTES DEL SISTEMA ELÉCTRICO		-	
1	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
283	FINAL DE CARRERA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
284	FRESAS MOLEDORAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
285	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
286	APISONADOR PLÁSTICO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
287	TOLVA DE CAFÉ	1	CUMPLE	
21.25	PARRILLA BBQ GARLAN (COCINA PRINCIPAL)		A STATE OF	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE LLAMA	1		•
1	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)		1	
288	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	- '	OOWII CE	
	REVISIÓN DE VÁLVULAS	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS	-		
			0111	
289	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
290	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
291	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
292	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
293	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
294	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
295	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
296	FLAUTA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
297	PARRILLA EN HIERRO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
1 298	L BASE PARKILLA EN ACERO			
298	BASE PARRILLA EN ACERO PIEDRA REFRACTARÍA	+ 		
299	PIEDRA REFRACTARÍA	1 1	CUMPLE	
	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	+ 	CUMPLE CUMPLE	NO.
299 300	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL)	1 1	CUMPLE	NO CLIMBI E
299	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN	+ 	CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
299 300	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1	CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1	CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1	CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 ITEM 301	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 İTEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 ITEM 301	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 // ITEM 301	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
299 300 // // // // // // // // // // // // /	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 302 303 304	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 302 303 304 305	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 302 303 304 305 306 307	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 302 303 304 305 306 307 308	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 302 303 304 305 306 307 308 309	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	and the second second
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3X4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PMM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PAM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ML 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 ITEM	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE PAM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DIFUSOR Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE
301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 ITEM 311 312 313 314	PIEDRA REFRACTARÍA VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO PLANCHA ASADORA (COCINA PRINCIPAL) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE ÓXIDOS Y GRASAS BLENDURIS Y CAMBIO FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO RODACHINES CON FRENO EN ABS SARTÉN BASCULANTE AUTOMÁTICO ZINGAL DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO) LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE FUGAS DE GAS PÉRILLA Y CAMBIO MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PÉRILLA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE	CUMPLE

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

317	RESORTE PUERTA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
318	SOLDADURA TANQUE Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
319	TERMO PILA Y CAMBIO			
320	TERMOSTATO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
321	VÁLVULA UNITROL Y CAMBIO	1	CUMPLE	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1
	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (COCINA PRINCIPAL)		CUMPLE	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	7000	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
H	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS		. 1	
-	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA DUCTERIA			
ļ				
322	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTORES TIPO HONGO	1	CUMPLE	
322	REVISION Y LIMPIEZA DEL TABLERO DE CONTROL			
Ī	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA			
	CON DESENGRASANTE			
F	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1		
323	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	· »-
		1	CUMPLE	
324	ASPAS Y CAMBIO			
325	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
326	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
327	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
328	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
329	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
330	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
331	VALVULA DE BOLA DE 2" Y CAMBIO	·		
332	CODO DEL DUCTO, INCLUYE MONTAJE Y DESMONTAJE	1	CUMPLE	
333	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1 1	CUMPLE	
	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (BOLERA)		CUMPLE	NO N
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
-	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS	1		
-		-		
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA		OUMDIE	
334	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	1	CUMPLE	
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA			
	CON DESENGRASANTE	ļ		
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1		
335	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
336	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
		1	CUMPLE	
337	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
338	CORREA Y CAMBIO			
339	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
340	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1	CUMPLE	
341	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
342	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
343	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	***
343 87788888	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG)	100000000000000000000000000000000000000	Bart DA HALIF	SECONO
	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (MEBOG) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	CANTIDAD	CUMPLE	CHMDIE
ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	洋湖湖外(公益, 4 -	COMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1		
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS			j
[LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA]	•	
344	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	1 1	CUMPLE	
01,	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA	1		
	CON DESENGRASANTE	-		
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	ļ	0118451.5	
	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
345	ASPAS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
345	7.017.0 1 07.012.0	1 7	CUMPLE	
	BOBINADO DEL MOTOR	1	CONTRIBUTE	
346 347	BOBINADO DEL MOTOR	1 1	CUMPLE	-
346 347 348	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
346 347 348 349	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO	1.	CUMPLE CUMPLE	
346 347 348 349 350	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
346 347 348 349 350 351	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
346 347 348 349 350	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
346 347 348 349 350 351	BOBINADO DEL MOTOR CORREA Y CAMBIO EJE CENTRAL Y CAMBIO MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO POLEAS Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		NO CUMPLE
Circ Alex	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:		 1948 1948 1	CUMPLE
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS	-		
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA	\dashv		
354		- 1	CLIMADLE	
304	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	- '	CUMPLE	
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA			
	CON DESENGRASANTE	4		
265	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	1	01.14.151.5	
355	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
356	ASPAS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
357	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
358	CORREA Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
359	EJE CENTRAL Y CAMBIO	. 1	CUMPLE	
360	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	11	CUMPLE	
361	POLEAS Y CAMBIO	11	CUMPLE	
362	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
363	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
7 D. 18	SISTEMA DE EXTRACCIÓN (DIPON)		CUMPLE	- NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CORRECCIÓN DE FILTRACIONES DE ACEITES Y/O GRASAS	7		•
	LIMPIEZA INTERNA DE LA DUCTERIA	7		
364	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE EXTRACTOR TIPO HONGO	⁻ 1	CUMPLE	
	LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA DE LA CAMPANA EXTRACTORA	1 '		
	CON DESENGRASANTE			
	DESINCRUSTACIÓN DE GRASAS Y ÓXIDOS	-		
365	ARRANCADOR DIRECTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
366	ASPAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
367	BOBINADO DEL MOTOR	1	CUMPLE	
368	CORREA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
369	EJE CENTRAL Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	
370		<u> </u>		
	MOTOR INDUSTRIAL Y CAMBIO	1 1	CUMPLE	 .
371	POLEAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
372	RODAMIENTO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
373	LIMPIEZA DE MOTOR EXTERNO	1	CUMPLE	
i-mar-n-a	WAFLERA SIRMAN PDM DESCRIPCIÓN		CUMPLE	NO
ITEM		CANTIDAD		CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	CALIBRACIÓN DE PRESOSTATOS			
374	LIMPIEZĄ Y DESINFECCIÓN INTERNA	1	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS	_		
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL			
375	INTERRUPTOR BASCULANTE CON FUNDA	1	CUMPLE	
376	RESISTENCIA ELÉCTRICA	1	CUMPLE	
1,2,0	MANTENEDOR DE ALIMENTOS (CAMBRO)		CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		CUMPLE
377	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE:	1	CUMPLE	
	LIMPIEZA PROFUNDA Y DESPERCUDIDO	,	OOMF LE	
378	CAMBIO DE CAUCHOS PARA HERMETIZAR	1	CUMPLE	
379	CAMBIO DE VALVULA DISPENSADORA	1	CUMPLE	
380	CAMBIO DE BISAGRA DE CAUCHO	1	CUMPLE	
- A-23 4 1 2 4 2 3 4 1	ESTUFA DE 4 QUEMADORES Y PLANCHA MEBOG		O Name	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	<u> </u>		
ļ	CALIBRACIÓN DE LLAMA	╡		
ŀ	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)	† !		
	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
- 381		- '	OOMELL	
381	REVISION DE ELIGAS DE GAS	1		
381	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	⊣	l l	
381	REVISIÓN DE VÁLVULAS	- -		÷
	REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA		OLIMBI E	
381 382 383	REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1	CUMPLE CUMPLE	

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

384	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
385	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
386	QUEMADOR Y CAMBIO	1	CUMPLE	
387	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	1	CUMPLE	
388	TUBERÍA DE COBRE 3x4 Y CAMBIO	ML	CUMPLE	
389	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
140.406	ESTUFA DE 6 QUEMADORES, PLANCHA Y HORNO (MEBOG)	7/A. 1 A. S. F. B. F. A. S.		NO
ITEM		CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
SIT ENER	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	(MA) () (DAD	<u> </u>	A CHILLING
	CALIBRACIÓN DE LLAMA			
	CALIBRACIÓN DE PPM (MONÓXIDO DE CARBONO)			
390	LIMPIEZA DE QUEMADORES	1	CUMPLE	
	REVISIÓN DE FUGAS DE GAS			
	REVISIÓN DE VÁLVULAS			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA			
391	BLENDURIS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
392	FISTOS Y ANILLOS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
393	MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1	CUMPLE	
394	PERILLA DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
395	QUEMADOR Y CAMBIO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	CUMPLE	
		1	CUMPLE	·
396	REGULADOR 2 ETAPA Y CAMBIO	3.61		
397	TUBERÍA DE COBRE Y CAMBIO (Verificar diametro)	ML	CUMPLE	
398	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	
399	BURLETTE PUERTA E INSTALACIÓN	1	CUMPLE	
400	TERMOCUPLA	1	CUMPLE	
401	BISAGRA	11	CUMPLE	
402	PIN DE CIERRE PUERTA	1	CUMPLE	
403	CAUCHO DE HERMETICIDAD PUERTA	1	CUMPLE	
医凝聚性	LICUADORA INDUSTRIAL CARDIN		(新发·水(4×))	NO
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
	EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:			
	AJUSTAR LAS CUCHILLAS Y LA TORNILLERÍA			
	DESARME, LIMPIEZA DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS			
404		1 '	CUMPLE	
	REMOCIÓN DE PARTÍCULAS INTERNAS			
	REVISIÓN Y AJUSTE DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN GENERAL			
	DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS			
405	BOBINADO DEL MOTOR		OLUMBIC E	
		1	CUMPLE	
406	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
406 407			CUMPLE CUMPLE	
	BUJES Y CAMBIO	1	CUMPLE	
407	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO	1	CUMPLE CUMPLE	
407 408 409	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO	1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
407 408 409 410	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO	1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
407 408 409 410 411	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
407 408 409 410 411 412	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO	1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	ALC: NO
407 408 409 410 411 412	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON)	1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CHIMDLE
407 408 409 410 411 412	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN	1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
407 408 409 410 411 412 (ITEM) 413	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) CAUCHO DE TAPA	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	(NO CUMPLE
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO)	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO CUMPLE
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO)	1 1 1 1 1 1 1 1 CANTIDAD	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON) DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415 416 (TEM)	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTON DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415 416 (ITEM) 417	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTON DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 (ITEM) 413 414 415 416 (ITEM) 417	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTON DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 (TEM) 413 414 415 416 (ITEM) 417	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTON DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 (ITEM) 413 414 415 416 (ITEM) 417	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO QUEMADOR Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO
407 408 409 410 411 412 ITEM 413 414 415 416 ITEM 417	BUJES Y CAMBIO CUCHILLA Y CAMBIO MOTOR Y CAMBIO PULSADOR DE ENCENDIDO Y CAMBIO VASO CON TAPA Y CAMBIO CAMBIO DEL SISTEMA GIARATORIO CAMBIO DE RESORTES, BISAGRAS DEL SISTEMA GIARATORIO OLLA EXPRESS UNIVERSAL 12 LITROS (MEBOG, DIEPO, DIPON DESCRIPCIÓN CAUCHO DE TAPA CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BALBULA DE ESCAPE CAMBIO DE BOTÓN DE SEGURIDAD MANTENIMIENTO DE TAPA GRATINADOR ZINGAL A GAS (COCINA PRINCIPAL, DIEPO) DESCRIPCIÓN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO CONSISTE EN: CALIBRACIÓN DE LLAMA DESMONTE Y LIMPIEZA DE QUEMADORES REVISIÓN DE FUGAS DE GAS REVISIÓN DE VÁLVULAS DESINCRUSTACIÓN DE OXIDOS Y GRASA MAGUERA DE FUELLE PARA GAS Y CAMBIO PERILLA Y CAMBIO	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE CUMPLE	NO

ACTA - CODEST - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

423	VÁLVULAS DE PASO Y CAMBIO	1	CUMPLE	i
	SOLDADURAS		CUMPLE	NO
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
424	SOLDADURA MIC PARA ACERO INOXIDABLE	1	CUMPLE	
425	SOLDADURA PARA COBRE	1	CUMPLE	

OTRAS CONDICIONES TÉCNICAS VERIFICABLES

ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS GENERALES	CUMPLE	NO CUMPL
1	EXPERIENCIA EMPLEADOS: Todo el personal que designe el oferente para la prestación del servicio, debe estar debidamente capacitado (Anexar copia del	CUMPLE	
,	Diploma) y certificada la experiencia mediante constancia firmada por el representante legal.	GOWIFLE	
2	TIEMPO DE RESPUESTA. El oferente deberá cumplir con un tiempo de respuesta ante cualquier requerimiento de mantenimiento de los equipos, no	CUMPLE	
Le stal a risem	mayor a seis (06) horas.	7.5 . 7.5 . 2.5	
J∓rens I	GARANTÍA EN MANO DE OBRA Y REPUESTOS	l' ousse F	l No oumb
ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS El oferente deberá ofrecer una garantía de que todos los repuestos suministrados	CUMPLE	NO CUMPL
	deben tener una garantía mínima de seis (06) meses en repuestos estos incluyen		
	el 100% de su instalación. En caso de ser importados deben traer certificado de		ļ
3	importación, permisos y registros de uso y distribución, y disponibilidad en el	CUMPLE	
١ ١	mercado colombiano (en el momento que se realice la instalación del repuesto a	COMPLE	
-	los equipos, de no ser por garantía se debe soportar que el daño por mai uso y		
İ	manipulación de los equipos).		
	CONDICIONES DEL SERVICIO	a. Gravitus institutorio	Maran vi Jet A
TEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPL
:]	El oferente deberá atender los requerimientos de los equipos de cocina de manera		
.	inmediata con un tiempo mínimo de respuesta de 6 horas de Lunes a Viernes de		
	6:00 am - 10:00 pm después de notificada la novedad y fines de semana con un		
	tiempo mínimo de 8 horas con un horario de 6:00 am a 10:00 pm, después de		
4	atender el requerimiento el tiempo de subsanación debe de ser no mayor a un día	CUMPLE	
'	calendario, este requerimiento se dispone puesto que el CESAP tiene un gran	COMIT EL	_
	responsabilidad de responder por la preparación de los alimentos en cada una de		
l	los puntos en donde esté instalado una equipo. Lo anterior con el fin de no generar		
ļ	un mal servicio a cada uno de los afiliados e invitados. Anexar certificación con la		
	propuesta.		
	Con el fin de garantizar la calidad y cumplimiento en la ejecución del contrato se		
	requiere que los proponentes que participen en el proceso cuenten con la		
5	capacidad administrativa y operacional disponibilidad de atención en el	CUMPLE	
ļ	establecimiento para la entrega de los elementos objeto del presente proceso,		
İ	personal idóneo y stock de repuestos, allegando la respectiva certificación con la		
	propuesta. El proponente verificara en las instalaciones del CESAP lugar o ubicación exacta		
	de los equipos, medidas, conexiones eléctricas y demás que sean necesarios para su mantenimiento, instalación y puesta en funcionamiento. En la Diagonal		
6	44 No 68B 30, la visita no es de carácter obligatorio; sin embargo, los proponentes	CUMPLE	
1	que no efectúen la visita no podrán posteriormente refutar desconocimiento, ni		
	afectación de ninguna naturaleza.		
	Todos los componentes adicionales para la instalación y puesta en marcha de los		
	equipos serán asumidos por el contratista lo cual incluirá los costos de transporte		
7	y demás gastos ocasionados durante la ejecución del objeto de este proceso y no	CUMPLE	
	tendrán costo adicional. El contratista verificara los accesorios necesarios o	_ +	
	complementarios para su instalación.		
	El oferente debe elaborar un acta de entrega con registro fotográfico por cada		
-	equipo, una vez efectuado el respectivo mantenimiento, en el cual deberá		
	relacionar e identificar:		
8	* Fecha de inicio del servicio	CUMPLE	
	* Fecha de terminación del servicio		
	* Operaciones realizadas de Mano de obra (antes, durante y después)		
	* Repuestos y partes usadas para dejar operativo el equipo		
	La facturación se debe realizar por cada equipo y debe contener la siguiente		
9	información:	CUMPLE	
~ }	* Estar denominada expresamente como factura de Venta	OOM EE	
	The series and overload in the language of the		

ACTA - 00295 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	* Fecha de emisión		
	* Fecha de vencimiento	į į	
	* Llevar un número que corresponda a un sistema de numeración consecutiva		
	de facturas de venta		
	* Relación del mantenimiento y los repuestos instalados de acuerdo a los ítems		
	del contrato, enlistando uno a uno los ítems ejecutados con su valor		
	correspondiente		
	* Valor total de la operación.		
	El oferente debe cumplir con el objeto del contrato en el plazo establecido en la		•
	minuta del contrato, e igualmente se comprometerá a presentar la facturación		
	correspondiente al mes causado el día veinte (20), en el Grupo Logístico del		
	centro social de Agentes y Patrulleros, acompañada de la siguiente		
	documentación:		
10	* Acta de entrega de cada equipo	CUMPLE	
10	* Factura de cada equipo, mediante el cumplimiento de los requisitos legales	COMILE	
	vigentes.		
	* Orden de trabajo firmada por el supervisor del contrato		
	* Planilla de pago de parafiscales del mes anterior, certificada por el revisor fiscal		
	o representante legal.		
11	El oferente deberá entregar un informe mensual del valor total de los servicios	CUMPLE	
_ ''	prestados y el saldo del contrato al Grupo Logístico.	301111 22	
	RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA		
ITEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
	The state of the s		SHO OURI LE
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes.		MO SOM EE
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes.		MONOMI ELE
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de	CUMPLE	MOSOM EL
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta		SOUTH LE
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional.		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los		
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y		JOSOM ZE
12	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista.	CUMPLE	
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRI	CUMPLE	
12 TEM	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista.	CUMPLE	NO CUMPLE
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRI CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRI CONDICIONES TECNICAS MÍNIMAS	CUMPLE	
	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS ACEITES GRASAS, LUBRI CONDICIONES TECNICAS MÍNIMAS El oferente deberá certificar de acuerdo a lo establecido en la Ley, la disposición final de los repuestos, aceites, grasas, lubricantes, y demás residuos que, con	CUMPLE	
J.EW.	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS, ACEITES, GRASAS, LUBRI CONDICIONES TECNICAS MÍNIMAS El oferente deberá certificar de acuerdo a lo establecido en la Ley, la disposición final de los repuestos, aceites, grasas, lubricantes, y demás residuos que, con ocasión de la ejecución del presente proceso de contratación, puedan afectar el	CUMPLE CANTES CUMPLE	
TEW	El oferente deberá responder por los equipos que sean retirados de las instalaciones de Centro Social y queden bajo su custodia para el respectivo mantenimiento, por cualquier eventualidad que se presente y que afecte a estos bienes. Por lo anterior el contratista debe entregar los equipos en perfecto estado de funcionamiento y aseo instalados, en el evento que suceda alguna novedad esta debe ser subsanada por el oferente sin costo adicional. Los daños ocasionados a los equipos por cualquier circunstancia, por culpa de operarios fuera o dentro de las instalaciones o por fallas o mala ejecución en los mantenimientos preventivos y correctivos realizados, serán subsanados y Cancelados por el contratista. DISPOSICIÓN FINAL DE REPUESTOS ACEITES GRASAS, LUBRI CONDICIONES TECNICAS MÍNIMAS El oferente deberá certificar de acuerdo a lo establecido en la Ley, la disposición final de los repuestos, aceites, grasas, lubricantes, y demás residuos que, con	CUMPLE CANTES CUMPLE	

CONCEPTO: Una vez verificados los documentos presentados por el oferente REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL SAS identificado con NIT: 900.757.560-7 dentro del proceso, PN CESAP MIC 079 2024 cuyo objeto es ""MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CESAP", se estable que CUMPLE con todas las condiciones técnicas solicitadas.

VERIFICACIÓN TÉCNICA SG-SST

Mediante comunicación oficial GS-2024-015065 -ADMON-SOPOR 29.25 la señora OPS. Nidia Isabel López Rodríguez, remite la evaluación técnica al SG-SST correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MIC 079 2024, así:

Respetuosamente me remito la evaluación de las condiciones de seguridad y salud en el trabajo presentadas para el proceso PN CESAP MIC 079 2024, cuyo objeto es "SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL"

1. ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN SAS con NIT.901.590.295-4, representado por Jonathan David Moreno Pardo identificado con C.C.1.018.437.838

ACTA - COJATO - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

ITEM	CONDICIONES SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.					
11 E W	CUMPLIMIENTO	PRODUCTO	FECHA DE ENTREGA	CUMPLE	NO CUMPL	
1	El oferente deberá cumplir con la Evaluación inicial del Sistema de Gestión Seguridad en el trabajo mediante la aplicación de los estándares mínimos solicitado por el Ministerio de Trabajo en lo relacionado con la calidad del SG SST, lo anterior se encuentra contemplado en la Resolución 0312 del 2019, y que da cumplimiento a lo establecido en decreto único reglamentario 1072 de 2015, para tal efecto deberá adjuntar certificación de la implementación del SG-SST dicho documento deberá estar avalado por un profesional (tecnólogo o profesional) con licencia en Salud ocupacional vigente, curso de 50 horas reglamentario o en su defecto la certificación de la ARL.	Evaluación de los estándares mínimos del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo correspondiente a la vigencia inmediatamente anterior; esta debe ser firmada por el responsable del SG-SST y el representante legal de la empresa. Dicha evaluación debe estar aprobada por la ARL y se debe evidenciar un porcentaje de cumplimiento superior al 86%; en caso de ser inferior deberá anexar el plan de trabajo enfocado al cumplimiento de falencias. El certificado de la ARL deberá tener una vigencia no mayor a 3	Con la presentación de la oferta	X		
2	El contratista deberá asignar un responsable en implementar y desarrollar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, según las condiciones de la empresa.	meses. Documento soporte de la asignación del responsable especificando las funciones a cumplir de SST, firmada por el representante legal. Anexara adicional: Diploma de pregrado y/o posgrado como profesional, especialista o magister en SST Licencia vigente del profesional o especialista en SST. Curso virtual de 50 horas SGSST y 20 horas cuando sea superior a tres años	Con la presentación de la oferta		×	
3	El contratista debe realizar el pago de las prestaciones Sociales a las que está obligado de acuerdo a la modalidad de contrato que tenga con las personas que prestan sus servicios, de la misma manera la afiliación a la ARL deberá garantizar la cobertura de acuerdo a las funciones de cada cargo.	Enviar al supervisor del contrato mensualmente la planilla detallada del pago de seguridad social del personal vinculado a la actividad, desde el momento de adjudicado el contrato hasta la terminación del mismo.	Durante la ejecución del contrato de forma mensual.	NA		
	El Oferente debe garantizar el cumplimiento de todas las normas de Seguridad y Salud en el Trabajo, que le aplique durante la ejecución del contrato; en cumplimiento con el Decreto 1072 del 2015 y la Resolución 0312 de 2019 "Por medio de la cual se definen los estándares mínimos del Sistema de	Documento de compromiso firmado por el Representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica).	Al momento de presentar la oferta		X	

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST"				
5	En caso de presentarse un accidente de Trabajo en las instalaciones del Centro Social de Agentes y Patrulleros; corresponde al futuro contratista realizar el respectivo reporte e investigación dentro del tiempo reglamentario;	Documento de compromiso firmado por el representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica).	Al momento de presentar la oferta	j	X
	dicha investigación deberá estar firmada por un responsable de SST y COPASST presentará una copia de la documentación al Área de Seguridad y Salud en el Trabajo del Centro Social	Reporte de accidente de trabajo e investigación del mismo, debidamente reportados a la ARL	Durante la ejecución del contrato		
6	INGRESO DEL PERSONAL El futuro contratista debe presentar al ingresar a las instalaciones del Centro Social, al supervisor del contrato y a Seguridad y Salud en el Trabajo, copia de las planillas de pago de la seguridad social, notificación de las funciones del personal con el fin de verificar y autorizar el ingreso; de la misma manera deberá garantizar que su personal esté debidamente identificado portando uniforme y carnet de ARL en un lugar visible.	Documento de compromiso frente a este requerimiento.	Al momento de presentar la oferta		X
		Certificados de capacitación del personal que ejecutará trabajo en alturas a más (de 2.00 mts), nivel avanzado, expedido por una institución educativa avalada.			
7	El oferente debe comprometerse con el cumplimiento de la Resolución 4272 de 2021 Por la cual se establecen los requisitos mínimos de seguridad para el desarrollo de trabajo en alturas. Cuando la actividad ejecutada así lo requiera.	Copia del EMO para trabajo en alturas vigente. El contratista deberá incluir dentro de su personal un Coordinador de Trabajo en Alturas certificado por el SENA y un Profesional en Seguridad y Salud en el Trabajo con licencia en Salud Ocupacional vigente.	Acta de inicio y permisos necesarios para realizar dicha labor; sujetos a verificación del personal responsable de SST del Centro Social.	NA	
		Los equipos para el desarrollo de la actividad deberán contar con la respectiva certificación para el desarrollo del trabajo (estos deben ser presentados al inicio de la actividad)			,

CONCEPTO: Después de realizada la evaluación el oferente ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN SAS con NIT.901.590.295-4, este NO CUMPLE con las condiciones de seguridad y salud en el trabajo.

2. LUIS FERNANDO ANGEL identificado con C.C. 79.132.402, actuando en nombre propio.

CONDICIONES SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.
TEM CUMPLIMIENTO PRODUCTO FECHA DE CUMPLE CUMPLE CUMPLE

ACTA – COCA – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

,					
1	El oferente deberá cumplir con la Evaluación inicial del Sistema de Gestión Seguridad en el trabajo mediante la aplicación de los estándares mínimos solicitado por el Ministerio de Trabajo en lo relacionado con la calidad del SG SST, lo anterior se encuentra contemplado en la Resolución 0312 del 2019, y que da cumplimiento a lo establecido en decreto único reglamentario 1072 de 2015, para tal efecto deberá adjuntar certificación de la implementación del SG-SST dicho documento deberá estar avalado por un profesional (tecnólogo o profesional) con licencia en Salud ocupacional vigente, curso de 50 horas reglamentario o en su defecto la certificación de la ARL.	Evaluación de los estándares mínimos del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo correspondiente a la vigencia inmediatamente anterior; esta debe ser firmada por el responsable del SG-SST y el representante legal de la empresa. Dicha evaluación debe estar aprobada por la ARL y se debe evidenciar un porcentaje de cumplimiento superior al 86%; en caso de ser inferior deberá anexar el plan de trabajo enfocado al cumplimiento de falencias. El certificado de la ARL deberá tener una vigencia no mayor a 3 meses.	Con la presentación de la oferta		X
2	El contratista deberá asignar un responsable en implementar y desarrollar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, según las condiciones de la empresa.	Documento soporte de la asignación del responsable especificando las funciones a cumplir de SST, firmada por el representante legal. Anexara adicional: Diploma de pregrado y/o posgrado como profesional, especialista o magister en SST Licencia vigente del	Con la presentación de la oferta		X
	El contratista debe realizar el	profesional o especialista en SST.Curso virtual de 50 horas SGSST y 20 horas cuando sea superior a tres años			
3	pago de las prestaciones Sociales a las que está obligado de acuerdo a la modalidad de contrato que tenga con las personas que prestan sus servicios, de la misma manera la afiliación a la ARL deberá garantizar la cobertura de acuerdo a las funciones de cada cargo.	Enviar al supervisor del contrato mensualmente la planilla detallada del pago de seguridad social del personal vinculado a la actividad, desde el momento de adjudicado el contrato hasta la terminación del mismo.	Durante la ejecución del contrato de forma mensual.	NA	
4	El Oferente debe garantizar el cumplimiento de todas las normas de Seguridad y Salud en el Trabajo, que le aplique durante la ejecución del contrato; en cumplimiento con el Decreto 1072 del 2015 y la Resolución 0312 de 2019 "Por medio de la cual se definen los estándares mínimos del Sistema	Documento de compromiso firmado por el Representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica).	Al momento de presentar la oferta		x

ACTA -002937 - AREAD GRUCO -2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST*			
5	En caso de presentarse un accidente de Trabajo en las instalaciones del Centro Social de Agentes y Patrulleros; corresponde al futuro contratista realizar el respectivo reporte e investigación dentro del tiempo reglamentario; dicha investigación deberá estar firmada por un responsable de SST y COPASST presentará una copia de la documentación	Documento de compromiso firmado por el representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica). Reporte de accidente de trabajo e investigación del mismo, debidamente	Al momento de presentar la oferta Durante la ejecución del contrato	X
	al Área de Seguridad y Salud en el Trabajo del Centro Social INGRESO DEL PERSONAL El futuro contratista debe presentar	reportados a la ARL		
6	al ingresar a las instalaciones del Centro Social, al supervisor del contrato y a Seguridad y Salud en el Trabajo, copia de las planillas de pago de la seguridad social, notificación de las funciones del personal con el fin de verificar y autorizar el ingreso; de la misma manera deberá garantizar que su personal esté debidamente identificado portando uniforme y carnet de ARL en un lugar visible.	Documento de compromiso frente a este requerimiento.	Al momento de presentar la oferta	X
7	El oferente debe comprometerse con el cumplimiento de la Resolución 4272 de 2021 Por la cual se establecen los requisitos mínimos de seguridad para el desarrollo de trabajo en alturas. Cuando la actividad ejecutada así lo requiera.	Certificados de capacitación del personal que ejecutará trabajo en alturas a más (de 2.00 mts), nivel avanzado, expedido por una institución educativa avalada. Copia del EMO para trabajo en alturas vigente. El contratista deberá incluir dentro de su personal un Coordinador de Trabajo en Alturas certificado por el SENA y un Profesional en Seguridad y Salud en el Trabajo con licencia en Salud Ocupacional vigente. Los equipos para el desarrollo de la actividad deberán contar con la respectiva certificación para el desarrollo del trabajo (estos deben ser presentados al inicio de la actividad)	Acta de inicio y permisos necesarios para realizar dicha labor; sujetos a verificación del personal responsable de SST del Centro Social.	NA

CONCEPTO: Después de realizada la evaluación el oferente LUIS FERNANDO ANGEL identificado con C.C. 79.132.402, este NO CUMPLE con las condiciones de seguridad y salud en el trabajo.

3. REPARACIONES Y SERVICIO TÉCNICO EMPRESARIAL SAS con NIT.900.757.560-7, representado por Oscar Ricardo Bohórquez Diaz identificado con C.C.79.806.724

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

ÍTEM	CONDICIONES SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.					
	CUMPLIMIENTO	PRODUCTO	FECHA DE ENTREGA	CUMPLE	NO CUMPLE	
1	El oferente deberá cumplir con la Evaluación inicial del Sistema de Gestión Seguridad en el trabajo mediante la aplicación de los estándares mínimos solicitado por el Ministerio de Trabajo en lo relacionado con la calidad del SG SST, lo anterior se encuentra contemplado en la Resolución 0312 del 2019, y que da cumplimiento a lo establecido en decreto único reglamentario 1072 de 2015, para tal efecto deberá adjuntar certificación de la implementación del SG-SST dicho documento deberá estar avalado por un profesional (tecnólogo o profesional) con licencia en Salud ocupacional vigente, curso de 50 horas reglamentario o en su defecto la certificación de la ARL.	Evaluación de los estándares mínimos del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo correspondiente a la vigencia inmediatamente anterior; esta debe ser firmada por el responsable del SG-SST y el representante legal de la empresa. Dicha evaluación debe estar aprobada por la ARL y se debe evidenciar un porcentaje de cumplimiento superior al 86%; en caso de ser inferior deberá anexar el plan de trabajo enfocado al cumplimiento de falencias. El certificado de la ARL deberá tener una vigencia no mayor a 3	Con la presentación de la oferta	X		
2	El contratista deberá asignar un responsable en implementar y desarrollar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, según las condiciones de la empresa.	meses. Documento soporte de la asignación del responsable especificando las funciones a cumplir de SST, firmada por el representante legal. Anexara adicional: Diploma de pregrado y/o posgrado como profesional, especialista o magister en SST Licencia vigente del profesional o especialista en SST. Curso virtual de 50 horas SGSST y 20 horas cuando sea superior a tres años	Con la presentación de la oferta		X	
3	El contratista debe realizar el pago de las prestaciones Sociales a las que está obligado de acuerdo a la modalidad de contrato que tenga con las personas que prestan sus servicios, de la misma manera la afiliación a la ARL deberá garantizar la cobertura de acuerdo a las funciones de cada cargo.	Enviar al supervisor del contrato mensualmente la planilla detallada del pago de seguridad social del personal vinculado a la actividad, desde el momento de adjudicado el contrato hasta la terminación del mismo.	Durante la ejecución del contrato de forma mensual.	NA		
	El Oferente debe garantizar el cumplimiento de todas las normas de Seguridad y Salud en el Trabajo, que le aplique durante la ejecución del contrato; en cumplimiento con el Decreto 1072 del 2015 y la Resolución 0312 de 2019 "Por medio de la cual se definen los	Documento de compromiso firmado por el Representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica).	Al momento de presentar la oferta	X		

ACTA – OD293) – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	estándares mínimos del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST"				
5	En caso de presentarse un accidente de Trabajo en las instalaciones del Centro Social de Agentes y Patrulleros; corresponde al futuro contratista realizar el respectivo reporte e investigación dentro del tiempo reglamentario; dicha investigación deberá estar	Documento de compromiso firmado por el representante legal de la empresa oferente (persona Natural o Jurídica).	Al momento de presentar la oferta	X	
	firmada por un responsable de SST y COPASST presentará una copia de la documentación al Área de Seguridad y Salud en el Trabajo del Centro Social	Reporte de accidente de trabajo e investigación del mismo, debidamente reportados a la ARL	Durante la ejecución del contrato		
6	INGRESO DEL PERSONAL El futuro contratista debe presentar al ingresar a las instalaciones del Centro Social, al supervisor del contrato y a Seguridad y Salud en el Trabajo, copia de las planillas de pago de la seguridad social, notificación de las funciones del personal con el fin de verificar y autorizar el ingreso; de la misma manera deberá garantizar que su personal esté debidamente identificado portando uniforme y carnet de ARL en un lugar visible.	Documento de compromiso frente a este requerimiento.	Al momento de presentar la oferta	X	
7	El oferente debe comprometerse con el cumplimiento de la Resolución 4272 de 2021 Por la cual se establecen los requisitos mínimos de seguridad para el desarrollo de trabajo en alturas. Cuando la actividad ejecutada así lo requiera.	Certificados de capacitación del personal que ejecutará trabajo en alturas a más (de 2.00 mts), nivel avanzado, expedido por una institución educativa avalada. Copia del EMO para trabajo en alturas vigente. El contratista deberá incluir dentro de su personal un Coordinador de Trabajo en Alturas certificado por el SENA y un Profesional en Seguridad y Salud en el Trabajo con licencia en Salud Ocupacional vigente. Los equipos para el desarrollo de la actividad deberán contar con la respectiva certificación para el desarrollo del trabajo (estos deben ser presentados al inicio de la actividad)	Acta de inicio y permisos necesarios para realizar dicha labor; sujetos a verificación del personal responsable de SST del Centro Social.	NA	

CONCEPTO: Después de realizada la evaluación el oferente REPARACIONES Y SERVICIO TÉCNICO EMPRESARIAL SAS con NIT.900.757.560-7, este NO CUMPLE con las condiciones de seguridad y salud en el trabajo.

VERIFICACIÓN TÉCNICA AMBIENTAL

Mediante comunicación oficial No. GS-015117- ADMON – SOPOR 29.25, la señora OPS. Angelica Natalia Serrano Franco, remite la evaluación técnica Ambiental correspondiente al proceso de Mínima Cuantía PN CESAP MiC 079 2024, así:

ACTA -02937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

1. Respetuosamente me permito remitir la evaluación de la propuesta entregada por la empresa de razón social: ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN S.A.S identificado con NIT: -901.590.295-4, Dentro del proceso de PN CESAP SA MIC 079 cuyo objeto es: "SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL" así:

ITEM	CONDICIONES SISTEM	IA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y		LTRABAJO	
	CUMPLIMIENTO	PRODUCTO	FECHA DE	CUMPLE	NO CUMPLE
1	El OFERENTE no deberá estar registrado como Infractor Ambiental, en el REGISTRO ÚNICO DE INFRACTORES AMBIENTALES (RUIA) del Ministerio de Medio Ambiente y Desarrollo Sostenible, de acuerdo a lo establecido en la Ley 1333 del 21 de julio de2009, "Por la cual se establece el procedimiento sancionatorio ambiental y se dictan otras disposiciones", o cualquiera que la modifique o derogue.	Pantallazo del RUIA generado desde la plataforma de la Autoridad Nacional de LicenciasAmbientales – ANLA	Con la oferta		X
2	El OFERENTE deberá presentar compromiso firmado por el representante legal frente al cumplimiento de todos los requisitos legales ambientales vigentes concernientes con su actividad económica, bienes y servicios ofrecidos, que permitan dar cumplimiento de acuerdo al objeto del contrato.	Oficio de compromiso firmado por elrepresentante legalacompañado por el Plande Saneamiento Básico firmado por el responsable del Sistema de Gestión Ambiental o del SG-SST	Con la oferta		x
3	El OFERENTE, deberá acreditar por escrito que se compromete a adoptar todas las medidas necesarias para evitar la contaminación ambiental durante eldesarrollo de sus actividades dentro de cada una de las instalaciones de cada punto de prestación del servicio, (No dejar sustancias con materiales nocivos que puedan afectar la flora, fauna, salud humana o animal).	Oficio de compromiso firmado por el representante legal	Con Ia oferta		X
4	El OFERENTE deberá presentar compromiso firmado frente a la responsabilidad de asumir cualquier infracción ambiental por omisión de permisos, concesiones o licencias ambientales que hubiese sido necesario tramitar antes del inicio de la prestación del servicio.	Oficio de compromiso firmado por el representante legal	Con la oferta		x
5	El OFERENTE se compromete durante la vigencia y ejecución del objeto del contrato, a desarrollar y cumplir con las buenas prácticas ambientales con relación al ahorro y uso eficiente del agua y la energía, así como el manejo integral de	Oficio de compromiso firmado por el representante legal	Con la oferta		x

ACTA – 002967 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	residuos sólidos(no peligrosos y peligrosos), establecidas por el punto de servicio, en el marco de la Implementación del Sistema de Gestión Ambiental y que contribuyan al cumplimiento de la política ambiental y objetivos ambientales institucionales, como el manejo integral de residuos que se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato				
6	El OFERENTE deberá cumplir con la disposición final adecuada de los residuos peligrosos y especiales generados en la ejecución de sus servicios, además se debe mencionar el compromiso de mantener el gestor notificado durante toda la ejecución del contrato.	Oficio de notificación del gestor autorizado para la disposición final de residuos peligrosos, el cual debe estar firmado por el representante legal	Con la oferta		×
7	EL CONTRATISTA Deberá presentar informes técnicos que cumplan con las características definidas en el ítem "PRODUCTO", correspondiente a este numeral.	CALIDAD: El oferente deberá demostrar que los elementos o materiales se encuentren libres de contaminantes ai medio ambiente que puedan afectar la salud. El informe de caracterización, de Agua Potable dei CESAP, presentado por el contratista, debe incluir el límite de detección y cuantificación en la evaluación de cada parámetro. El contratista, debe implementar los procedimientos definidos por US EPA (Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos) y/o Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, en el caso que nose cuente con normativa colombiana de referencia. La torna de la muestra, su transporte y preservación es responsabilidad de EL CONTRATISTA, quien debe garantizar que estas no sufran alteraciones que produzcan variaciones en los datos finales registrados. EL CONTRATISTA seleccionado para la ejecución del monitoreo debe preparar, el plan de muestreo que contendrá la siguiente información para cada proyecto: Informes y resultados de los monitoreos debe contener por lo menos:	En ejecución del proceso contractual	N/A	N/A

ACTA - 0293 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	<u> </u>			
		 Introducción Objetivos Marco teórico: Parámetros muestreados y analizados Desarrollo: Metodología utilizada, instrumentación, equipos y aseguramiento de calidad Tipos y características del monitoreo Análisis de resultados Conclusiones Anexos: Reporte de resultado Cadena de custodía 2. Análisis e informe de la caracterización de agua potable incluyendo IRCA, el cual es requerido para cumplimiento legal ante las Secretarías Distritales de Salud y Ambiente (bajo la norma: Decreto 2115 de 2007), de cuatro (4) muestras tomadas en el tanque subterráneo de agua potable del CESAP, las cuales se realizarán en el mes que el supervisor lo determine. (1) en cada semestre 		
8	El oferente deberá cumplir la Resolución 2625 de 2019 del Ministerio de Salud, por medio de la cual se autorizan laboratorios para la realización de análisis físicos, químicos y microbiológicos al agua para consumo humano	El oferente entregará oficio firmado por representante legal, en el cual notificarán la razón social del laboratorio certificado por la Resolución 2625 de 2019 del Ministerio de Salud, con el cual realizarán las caracterizaciones que son objeto del proceso contractual en desarrollo. También es válido que también estén certificados por IDEAM yONAC. El oferente entregará el certificado VIGENTE otorgado por el Ministerio de Salud.	Con la oferta	X

CONCEPTO: La empresa de razón social ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN S.A.S, NO CUMPLE con la totalidad de las condiciones técnicas SGA.

2. Respetuosamente me permito remitir la evaluación de la propuesta entregada por la empresa de razón social: LUIS FERNANDO ANGEL identificado con C.C: 79.132.402, Dentro del proceso de PN CESAP SA MIC 079 cuyo objeto es: "SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL" así:

Ð.	18.35	CONDICIONES SISTEMA DI	E GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y	SALUD EN EL	TRABAJO.	
	TEM	CUMPLIMIENTO	PRODUCTO	FECHA DE (ENTREGA	CUMPLE	NO CUMPLE
	1	El OFERENTE no deberá estar registrado como Infractor Ambiental, en el REGISTROÚNICO DE INFRACTORES AMBIENTALES	Pantallazo del RUIA generado desde la plataforma de la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales – ANLA	Con la oferta	х	

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	(RUIA) del Ministerio de Medio				
	Ambiente y Desarrollo Sostenible,				
	de acuerdo a lo establecido en la				
	Ley 1333 del 21 de julio de2009, "Por				
	la cual se establece el				
	procedimiento sancionatorio				
	ambiental y se dictan otras				
	disposiciones", o cualquiera que la modifique o derogue.				
	El OFERENTE deberá presentar				
	compromiso firmado por el				
	representante legal frente al	Oficio de compromiso firmado			
	cumplimiento de todos los requisitos	por el representante legal			
	legales ambientales vigentes	acompañado por el Plande	Con la		
2	concernientes con su actividad	Saneamiento Básico firmado	oferta	X	
	económica, bienes y servicios	por elresponsable del Sistema		ļ	
	ofrecidos, que permitan dar	de Gestión Ambiental o del		1	
	cumplimiento de acuerdo al objeto del	SG-SST			
	contrato.				
	El OFERENTE, deberá acreditar				
	por escrito que se compromete a				
	adoptar todas las medidas				
	necesarias para evitar la				1
	contaminación ambiental durante el				
3	desarrollo de sus actividades	Oficio de compromiso firmado	Con la		X
3	dentro de cada una de las	por elrepresentante legal	oferta		, ^
	instalaciones de cada punto de				
	prestación del servicio, (No dejar				
	sustancias con materiales nocivos				
	que puedan afectar la flora, fauna,				
	salud humana o animal).				
	El OFERENTE deberá presentar				
	compromiso firmado frente a la				
	responsabilidad de asumir	Oficia de compromiso firmado	Con la	İ	
4	cualquier infracción ambiental por	Oficio de compromiso firmado por elrepresentante legal	oferta	X	
	omisión depermisos, concesiones o licencias ambientales que hubiese	por elieptesentante legal	Oleita		
	sido necesario tramitar antes del		ĺ		
	inicio de la prestación del servicio.				
	El OFERENTE se compromete			1	-
	durante la vigencia y ejecución del				
	objeto del contrato, a desarrollar y				
	cumplir con las buenas prácticas				
	ambientales con relación al ahorroy			1	
	uso eficiente del agua y la energía,	}			
	así como el manejo integral de				
	residuos sólidos (no peligrosos y				
	peligrosos), establecidas por el	Oficio de compromiso firmado	Con la		
	punto de servicio, en el marco de la	por elrepresentante legal	oferta	X	-
5	Implementación del Sistema de	F			
	Gestión Ambiental y que			1	
	contribuyan al cumplimiento de la		-		
	política ambiental y objetivos				
	ambientales institucionales, comoel				
	manejo integral de residuos que			i	1
	se lleguen a generar durante el			ļ	1
	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades				
	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato				
	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato El OFERENTE deberá cumplir con	Oficio de notificación del gestor			
	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato El OFERENTE deberá cumplir con ladisposición final adecuada de los	Oficio de notificación del gestor	_		
	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato El OFERENTE deberá cumplir con ladisposición final adecuada de los residuos peligrosos y especiales	autorizado para la disposición	Con la		×
6	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato El OFERENTE deberá cumplir con ladisposición final adecuada de los residuos peligrosos y especiales generados en la ejecución de sus	autorizado para la disposición final de residuos peligrosos, el	Con la oferta		x
6	se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato El OFERENTE deberá cumplir con ladisposición final adecuada de los residuos peligrosos y especiales	autorizado para la disposición	1		x

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	durante toda la ejecución del contrato.				
		CALIDAD: El oferente deberá demostrar que los elementos o materiales se encuentren libres de contaminantes al medio ambiente que puedan afectar la salud.			;
		El informe de caracterización de Agua Potable del CESAP, presentado por el contratista, debe incluir el límite de detección y cuantificación en la evaluación de cada parámetro.	-		
		El contratista, debe implementar los procedimientos definidos por US EPA(Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos) y/o Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, en el caso que no se cuente con normativa colombiana de referencia.			
7	EL CONTRATISTA Deberá presentar informestécnicos que cumplan con las características	La toma de la muestra, su transporte y preservación es responsabilidad de EL CONTRATISTA, quien debe garantizar que estas no sufran alteraciones que produzcan variaciones en los datos finales registrados.	En ejecución del proceso	N/A	N/A
	definidas en el ítem "PRODUCTO", correspondiente a este numeral	EL CONTRATISTA seleccionado para la ejecución del monitoreo debe preparar, el plan de muestreo que contendrá la siguiente información para cada proyecto:	contractual		
		Informes y resultados de los monitoreos debe contener por lo menos:			
		Introducción Objetivos Marco teórico: Parámetros			
		 muestreados y analizados Desarrollo: Metodología utilizada, instrumentación, equipos y aseguramiento decalidad 			
		 Tipos y características del monitoreo Análisis de resultados 			
	·	ConclusionesAnexos:Reporte de resultado	,		

ACTA - DO 2937- AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

_					 	_
			Cadena de custodia			
			2. Análisis e informe de la caracterización de agua potable incluyendo IRCA, el cual es requerido para cumplimiento legal ante las Secretarías Distritales de Salud y Ambiente (bajo la norma: Decreto 2115 de 2007), de cuatro (4) muestras tomadas en el tanque subterráneo de agua potable del CESAP, las cuales se realizarán en el mes que el supervisor lo determine.			
	8	El oferente deberá cumplir la Resolución 2625 de 2019 del Ministerio de Salud, por medio de la cual se autorizan laboratorios para la realización de análisis físicos, químicos y microbiológicos al agua para consumo humano	El oferente entregará oficio firmado por representante legal, en el cual notificarán la razón social del laboratorio certificado por laResolución 2625 de 2019 del Ministerio de Salud, con el cual realizarán las caracterizaciones que son objeto del proceso contractual en desarrollo. También es válido que también estén certificados por IDEAM y ONAC. El oferente entregará el certificado VIGENTE otorgado por el Ministerio de Salud.	Con la oferta	х	

CONCEPTO: La empresa de razón social LUIS FERNANDO ANGEL, NO CUMPLE con la totalidad de las condiciones técnicas SGA.

3. Respetuosamente me permito remitir la evaluación de la propuesta entregada por la empresa de razón social: REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL S.A.S identificado con NIT: 900.757.560-7, Dentro del proceso de PN CESAP SA MIC 079 cuyo objeto es: "SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERIAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL" así:

14.573	CONDICIONES SISTEMA DE	GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y	SALUD EN EI	_TRABAJO.	
ITEM	CUMPLIMIENTO	PRODUCTO	FECHA DE ENTREGA	CUMPLÉ	NO CUMPLE
1	El OFERENTE no deberá estar registrado como Infractor Ambiental, en el REGISTRO ÚNICO DE INFRACTORES AMBIENTALES (RUIA) del Ministerio de Medio Ambiente y Desarrollo Sostenible, de acuerdo a lo establecido en la Ley 1333 del 21 de julio de2009, "Por la cual se establece el procedimiento sancionatorio ambiental y se dictan otras disposiciones", o cualquiera que la modifique o deroque.	Pantallazo del RUIA generado desde la plataforma de la Autoridad Nacional de LicenciasAmbientales – ANLA	Con la oferta	X	
2	El OFERENTE deberá presentar compromiso firmado por el representante legal frente al cumplimiento de todos los requisitos legales ambientales vigentes concernientes con su actividad económica, bienes y servicios ofrecidos,	Plande Saneamiento Básico firmado por el responsable	Con la oferta		x

ACTA - 00,1937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

	que permitan dar cumplimiento de				
	acuerdo al objeto del contrato.				
3	El OFERENTE, deberá acreditar por escritoque se compromete a adoptar todas las medidas necesarias para evitar la contaminación ambiental durante el desarrollo de sus actividades dentro de cada una de las instalaciones de cada punto de prestación del servicio, (No dejar sustancias con materiales nocivos que puedan afectar la flora, fauna, salud humana o animal).	Oficio de compromiso firmado por elrepresentante legal	Con la oferta	х	
4	El OFERENTE deberá presentar compromiso firmado frente a la responsabilidad de asumir cualquier infracción ambiental por omisión de permisos, concesiones o licencias ambientales que hubiese sido necesario tramitar antes del inicio de la prestación del servicio.	Oficio de compromiso firmado por elrepresentante legal	Con la oferta	x	
5	El OFERENTE se compromete durante la vigencia y ejecución del objeto del contrato, a desarrollar y cumplir con las buenas prácticas ambientales con relación al ahorro y uso eficiente del agua y la energía, así como el manejo integral de residuos sólidos (no peligrosos y peligrosos), establecidas por el punto de servicio, en el marco de la Implementación del Sistema de Gestión Ambiental y que contribuyan al cumplimiento de la política ambiental y objetivos ambientales institucionales, como el manejo integral de residuos que se lleguen a generar durante el desarrollo de las actividades establecidas en el contrato	Oficio de compromiso firmado por elrepresentante legal	Con la oferta	X	
6	El OFERENTE deberá cumplir con la disposición final adecuada de los residuos peligrosos y especiales generados en la ejecución de sus servicios, además se debemencionar el compromiso de mantener el gestor notificado durante toda la ejecución del contrato.	Oficio de notificación delgestor autorizado para la disposición final deresiduos peligrosos, el cualdebe estar firmado por el representante legal	Con la oferta	х	
7	EL CONTRATISTA Deberá presentar informestécnicos que cumplan con las características definidas en el ítem "PRODUCTO", correspondiente a este numeral	CALIDAD: El oferente deberá demostrar que los elementos o materiales se encuentren libres de contaminantes al medio ambiente que puedan afectar la salud. El informe de caracterización de Agua Potable del CESAP, presentado por el contratista, debe incluir el límite de detección y cuantificación en la evaluación de cada parámetro. El contratista, debe implementar los	En ejecución del proceso contractual	N/A	N/A

US EPA (Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos) y/o Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, en el caso que no se cuente con normativa colombiana de referencia.
La toma de la muestra, su transporte y preservación es responsabilidad de EL CONTRATISTA, quien debe garantizar que estas no sufran alteraciones que produzcanvariaciones en los datos finales registrados.
EL CONTRATISTA seleccionado para la la ejecución del monitoreo debe preparar, el plan de muestreo que contendrá la siguiente información para cada proyecto:
Informes y resultados de los monitoreos debe contener por lo menos:
 ● Introducción
 Objetivos Marco teórico: Parámetros muestreados y analizados
Desarrollo: Metodología utilizada, instrumentación, equipos y aseguramiento de calidad
Tipos y características del monitoreo
Análisis de resultados Conclusiones
Anexos: Reporte de resultado
Cadena de custodia
Análisis e informe de la caracterización de agua potable incluyendo IRCA, el cual es requerido para
cumplimiento legal ante las Secretarías Distritales de Salud y Ambiente (bajo la norma: Decreto 2115 de
2007), de cuatro (4) muestras tomadas en el tanque subterráneo de agua potable
del CESAP, las cuales se

ACTA - 002937 - AREAD GRUCO - 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA - ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

8	El oferente deberá cumplirla Resolución 2625 de 2019 del Ministerio de Salud, por medio de la cual se autorizan laboratorios para la realización de	Con la	x	
	análisis físicos, químicos y microbiológicos al agua para consumo humano	oferta	^	

CONCEPTO: La empresa de razón social REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL S.A.S, NO CUMPLE con la totalidad de las condiciones técnicas SGA.

EVALUACIÓN

No. Oferentes	RAZÓN SOCIAL	JURIDICA	FINANCIERO	TECNICA	SG-SST	SGA
1	REPARACIONES Y SERVICIO TECNICO EMPRESARIAL SAS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE
2	LUIS FERNANDO ANGEL	NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE
3	ATRIO DISEÑO, ARQUITECTURA Y CONSTRUCCION SAS	NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE

3. RECOMENDACIÓN DEL COMITÉ

Así las cosas, se procede a correr traslado del informe de verificación y evaluación de la oferta hasta el día 16 de mayo de 2024 hasta las 16:00 horas, termino en el cual podrán presentar observaciones y/o subsanaciones al informe preliminar.

1900 1900 1900	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA DE ENTREGA
1.	Publicación consolidada del informe de verificación preliminar de la propuesta presentada.	GRUPO CONTRATOS	15/05/2024
2.	Traslado del informe de verificación y evaluación de las ofertas durante un (1) día hábil siguiente contado a partir del día siguiente de la publicación del mismo.	PROPONENTES	Desde el 15/05/2024 al 16/05/2024 hasta las 16:00 horas

COMPROMISOS:

CONSOLIDADO EVALUACIÓN FINAL

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA DE ENTREGA
1. Publicación Evaluación Final	GRUPO CONTRATOS	20/05/2024

ACTA – 002937 – AREAD GRUCO – 2.25, QUE TRATA SOBRE VERIFICACIÓN PRELIMINAR JURÍDICA, FINANCIERA – ECONÓMICA, TÉCNICA, AMBIENTAL Y SG-SST DEL PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA PN CESAP MIC 079 2024, CUYO OBJETO ES SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE COCINA Y CAFETERÍAS DEL CENTRO SOCIAL DE AGENTES Y PATRULLEROS DE LA POLICÍA NACIONAL.

Conforme a lo anterior se firma la presente a los quince (15) días del mes de mayo de 2024.
CT. ANDRÉS CAMILO BENAVIDES PEDRAZA JETÉ ÁRIQA Administrativa (E) IT. CARLOS ANDRÉS MORENO CHACÓN OPS. JEIMY ALEKANDRA GARCÍA BELLO
Evaluador Técnico Evaluadora Finantiera
Nottalia Serrano Franco Evaluadora SGA OPS. JOHN FERNANDO CALDERÓN GAITAN Evaluador Jurídico
OPS. NIDIA ISABEL LOPEZ RODRÍGUEZ Evaluadora SG-SST Polo la Tuentes. OPS. ADRIANA PAOLA PUENTES ROJAS Líder Contratos
Elaboró: TEM Luísa Maria Carnacho Rojas – Técnico de Contratos Revisado por: OPS Adriana Paota Puentes Rojas – Líder de Contratos Fecha de elaboración: 15/05/2024 Ubicación: documentos/procesos 2024
Diagonal 44 No 68 B – 30 Teléfono 7445124 cesap.gruco@policia.gov.co www.cesap.gov.co
INFORMACIÓN PÚBLICA
IN CHINACION CODEIOA